

Содержание

➤ ПФ Фрезы для изготовления погонажных изделий	4
➤ Ш Фрезы для сращивания древесины	22
➤ ОФ Фрезы для изготовления дверных, мебельных и оконных обвязок	28
➤ СП Фрезы для изготовления специальных профилей	46
➤ УП Фрезы для изготовления универсальных профилей	52
➤ ОБ Фрезы для изготовления оконных блоков	58



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

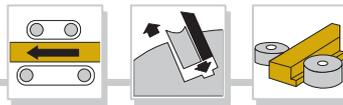


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (BLOCK – HOUSE)

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез для изготовления обшивочной доски (BLOCK-HOUSE) из древесины мягких пород. Комплект предназначен для работы на четырехсторонних станках.

ПФ-01



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

профильная фреза для формирования лицевой стороны обшивочной доски с механическим креплением режущих пластин и две фрезы для формирования боковых кромок.

ПФ-01-1 – фреза укомплектована двумя видами ножей с размером профиля 180, 160.

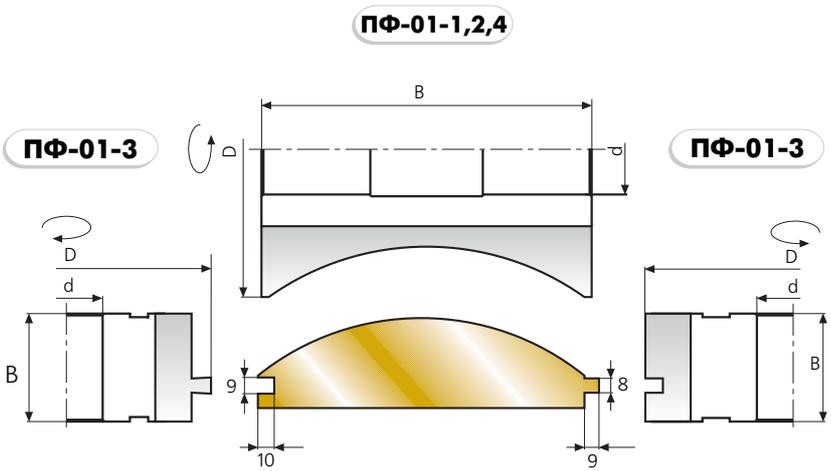
ПФ-01-2 – фреза укомплектована двумя видами ножей с размером профиля 140, 125.

ПФ-01-3 – комплект для обработки боковых кромок.

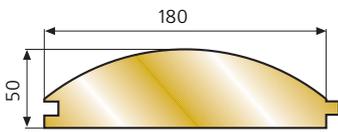
ПФ-01-4 – фреза укомплектована ножами с размером профиля 96.

ПРИМЕЧАНИЕ:

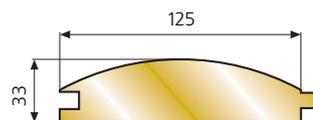
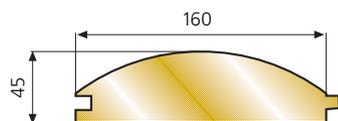
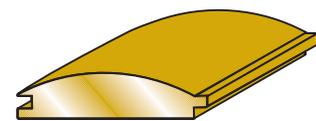
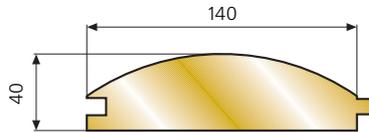
Фрезы ПФ-01-1,2,4 изготавливаются в двух вариантах (по способу крепления на шпindelь станка): с креплением непосредственно на шпindelь и креплением с помощью цанг. Допускается неполная комплектация комплекта по заявке клиента.



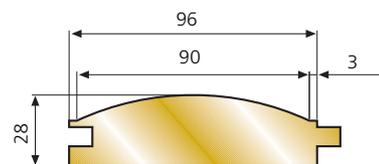
ПФ - 01-1



ПФ - 01-2



ПФ - 01-4



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-01-1	165, 175, 185	40, 50, 60	182	HS	4	6000
ПФ-01-2	145, 155, 165	40, 50, 60	142	HS	4	6000
ПФ-01-3	160	40, 60	60	HS	4	6000
ПФ-01-4	140, 160	40, 60, (50)	96	HS	4	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

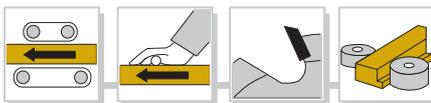


НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез для изготовления обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

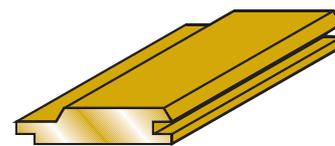
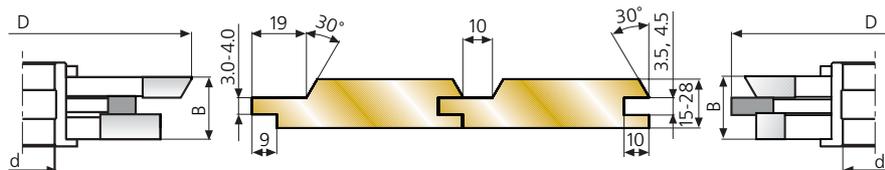
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

четыре фрезы с напаянными пластинами из твердого сплава и две прорезных пилы для регулировки ширины паза (3,5, 4,5мм) собранные на фланцевых стаканах.

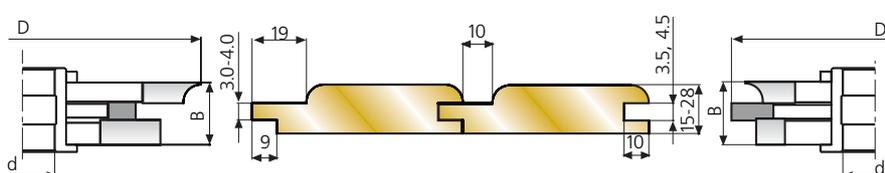


ПФ-02

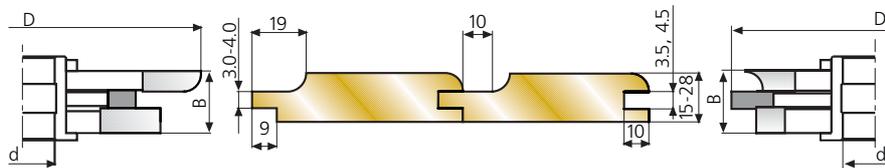
ПФ-02



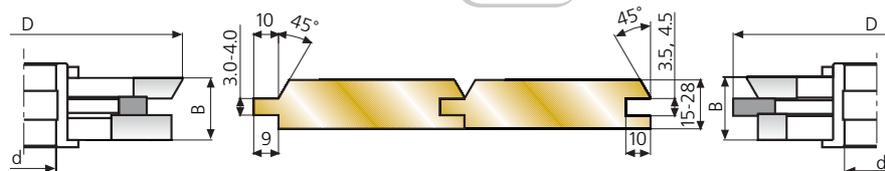
ПФ-02Т



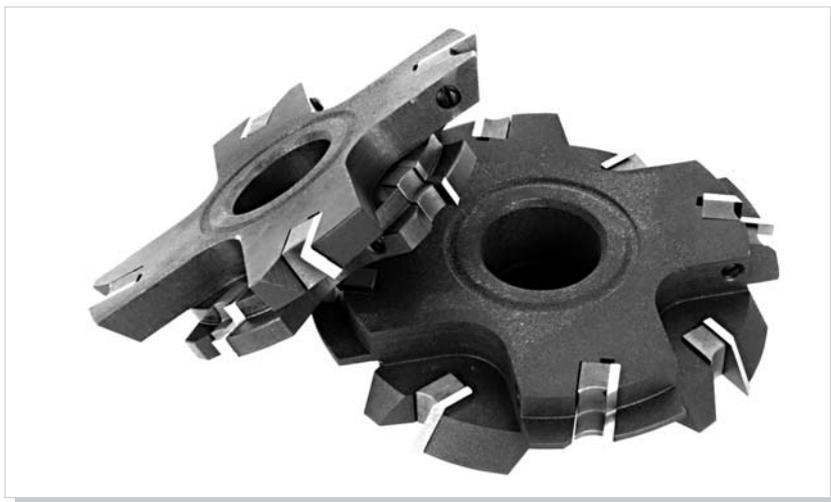
ПФ-02В



ПФ-02Н



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-02-1	180	60	32	HM	4+4	6000
ПФ-02-2	160	40	32	HM	4+4	6000
ПФ-02-3	140	32	32	HM	4+4	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

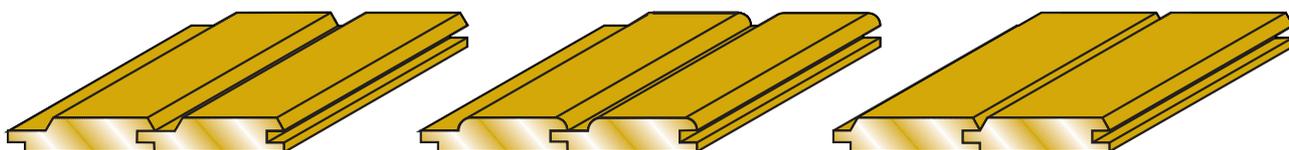
комплект фрез для изготовления обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках

ПФ-03

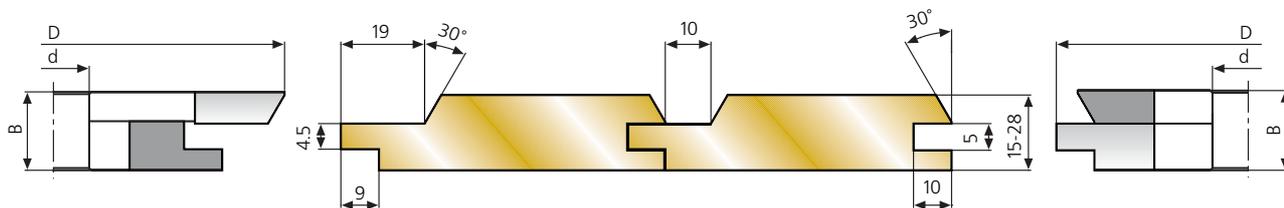


КОМПЛЕКТАЦИЯ:

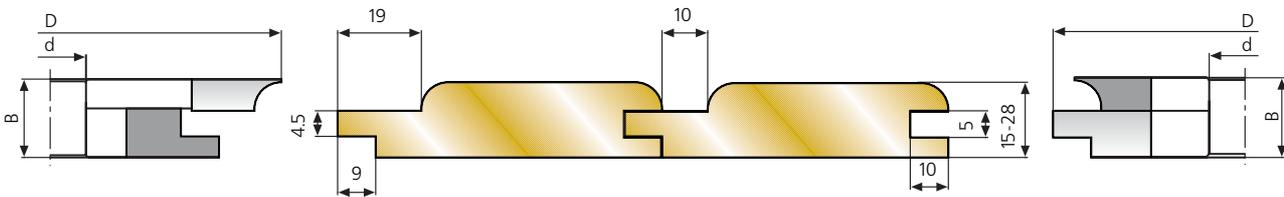
две фрезы с механическим креплением пластин.



ПФ-03



ПФ-03Т

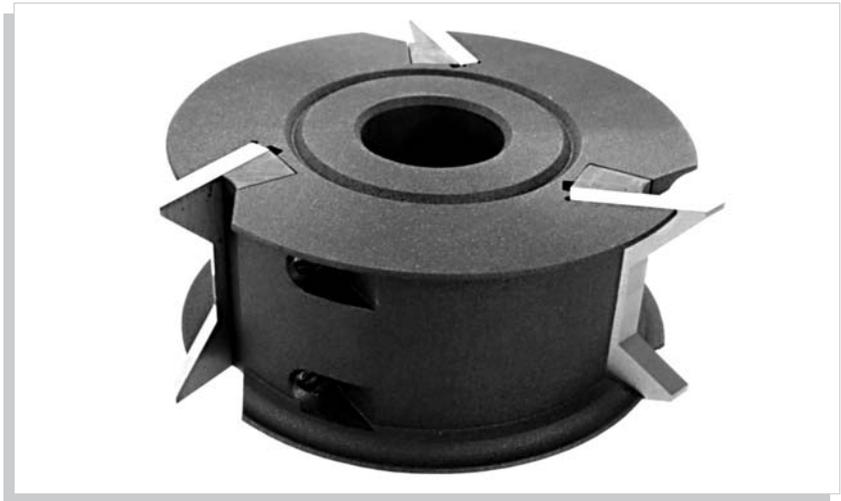


ПФ-03Н



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-03-1	180	60	30	HSS	4+4	6000
ПФ-03-2	160	40	30	HSS	4+4	6000
ПФ-03-3	140	40	30	HSS	4+4	6000

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛИНТУСА



НАЗНАЧЕНИЕ:

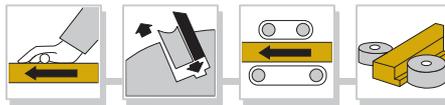
ПФ-04-1: предназначена для обработки лицевых и тыльных поверхностей реечного плинтуса на фрезерных станках.

ПФ-04-2: предназначена для обработки лицевых поверхностей реечного плинтуса на четырехсторонних станках.

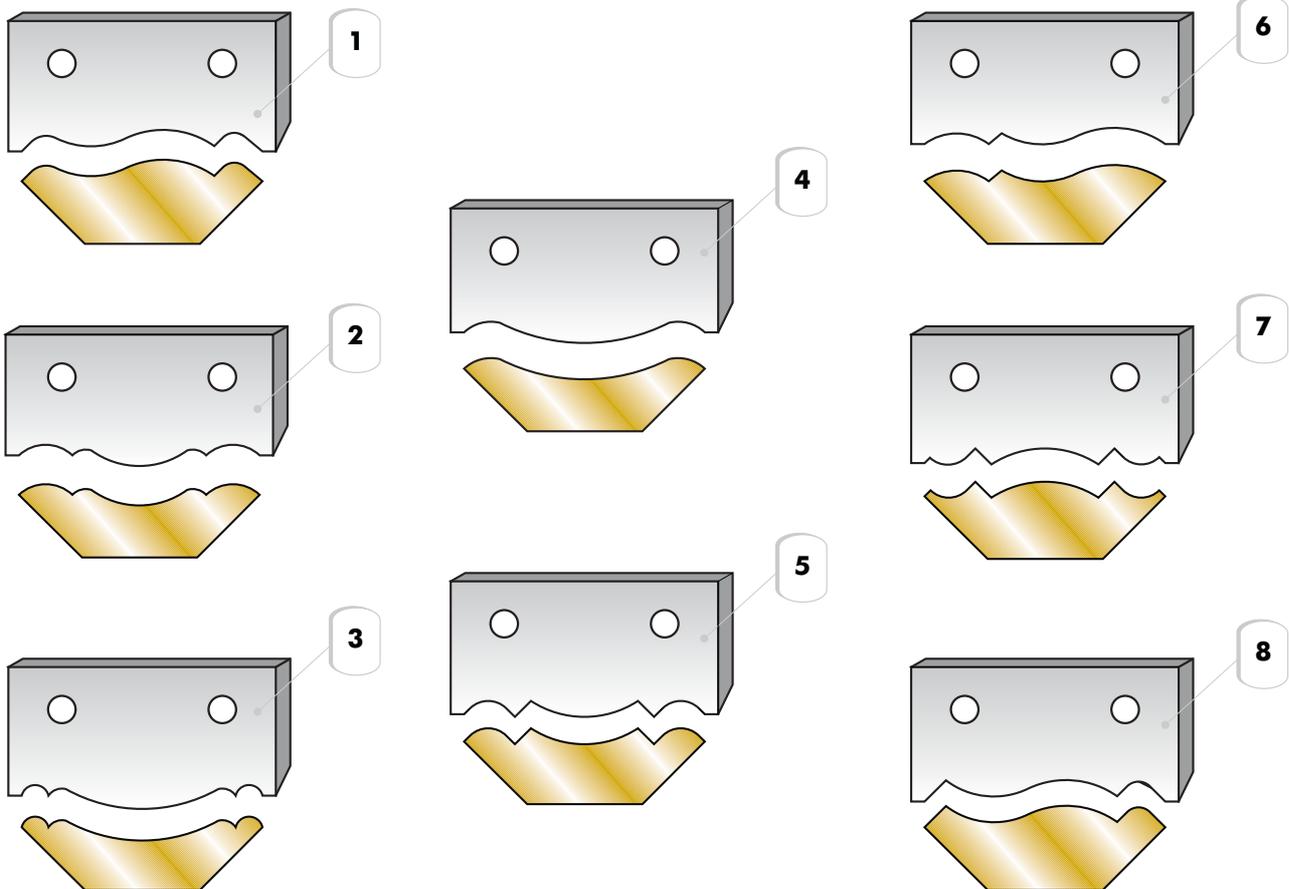
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ПФ-04-1: фреза с механическим креплением режущих пластин. 8 видов профильных режущих пластин и один комплект режущих пластин для обработки тыльных поверхностей реечного плинтуса.

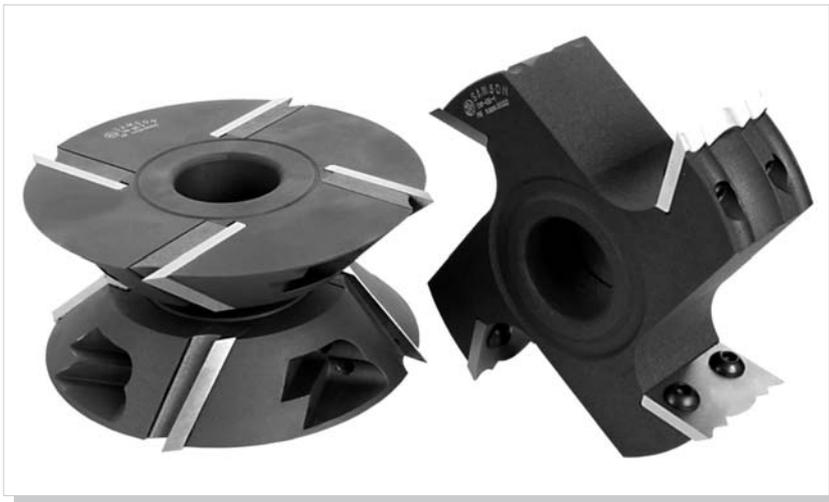
ПФ-04-2: фреза с механическим креплением режущих пластин. 8 видов профильных режущих пластин.



ПФ-04



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-04-1	125	32	50	HS	3	6000
ПФ-04-2	160	50	50	HS	4	6000

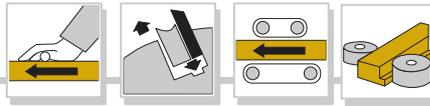


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЕЧНОГО ПЛИНТУСА

НАЗНАЧЕНИЕ:

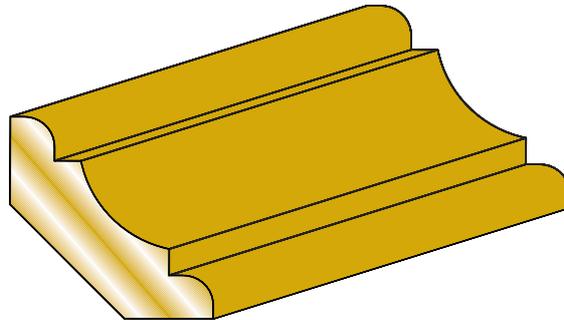
комплект фрез для изготовления лицевых и боковых поверхностей плинтуса из древесины мягких пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

ПФ-05



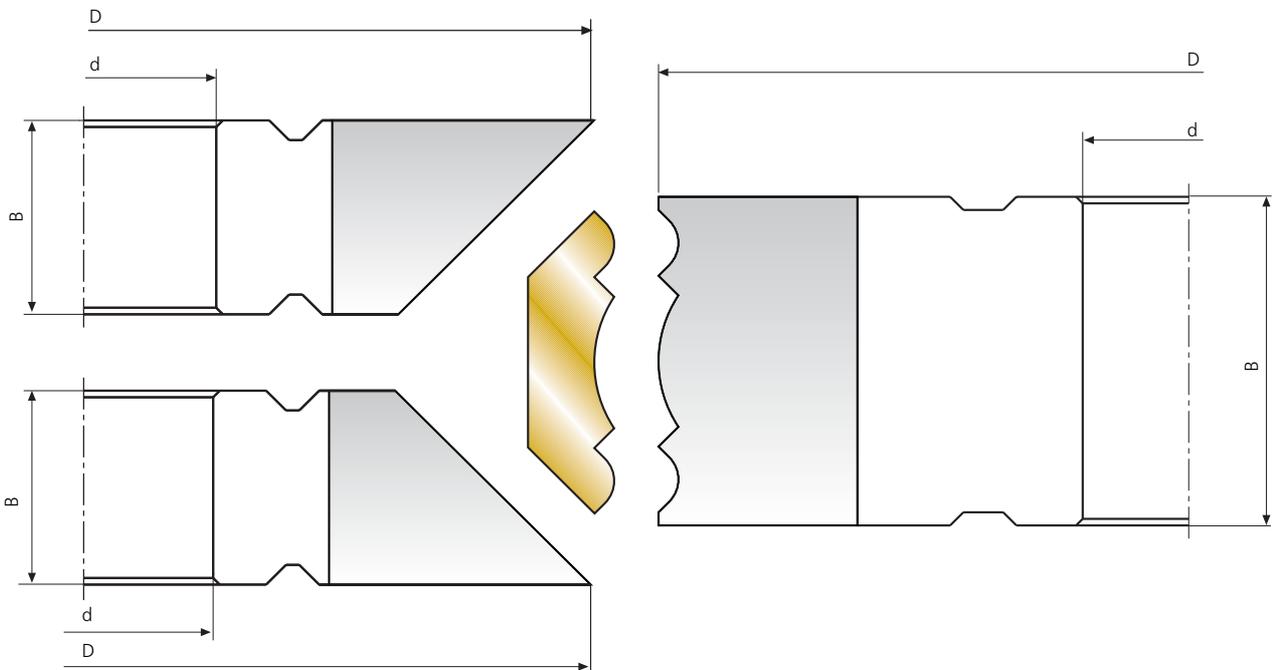
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

3 фрезы с механическим креплением профильных режущих пластин.



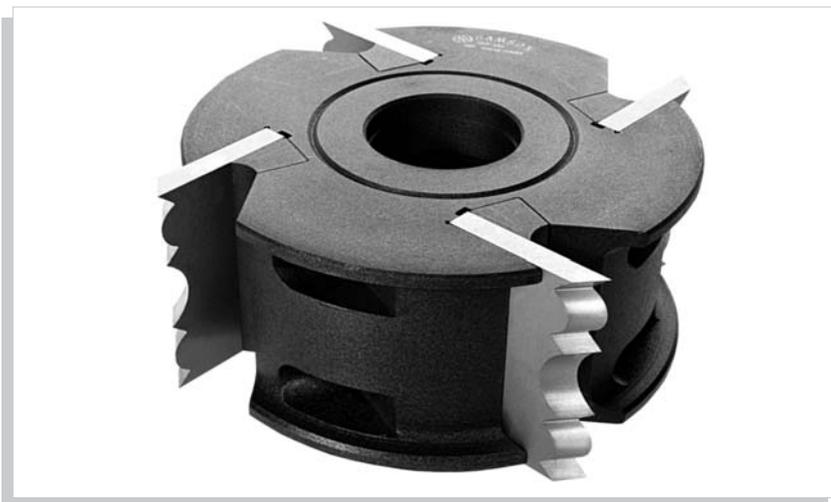
ПФ-05-2,4

ПФ-05-1,3



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-05-1	160	40	50	HS	4	6000
ПФ-05-2	160	40	29,5	HS	4	6000
ПФ-05-3	180	60	50	HS	4	6000
ПФ-05-4	180	60	29,5	HS	4	6000

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ 6-и ПРОФИЛЬНАЯ

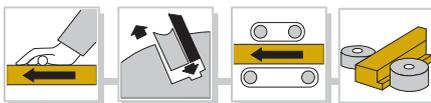


НАЗНАЧЕНИЕ:

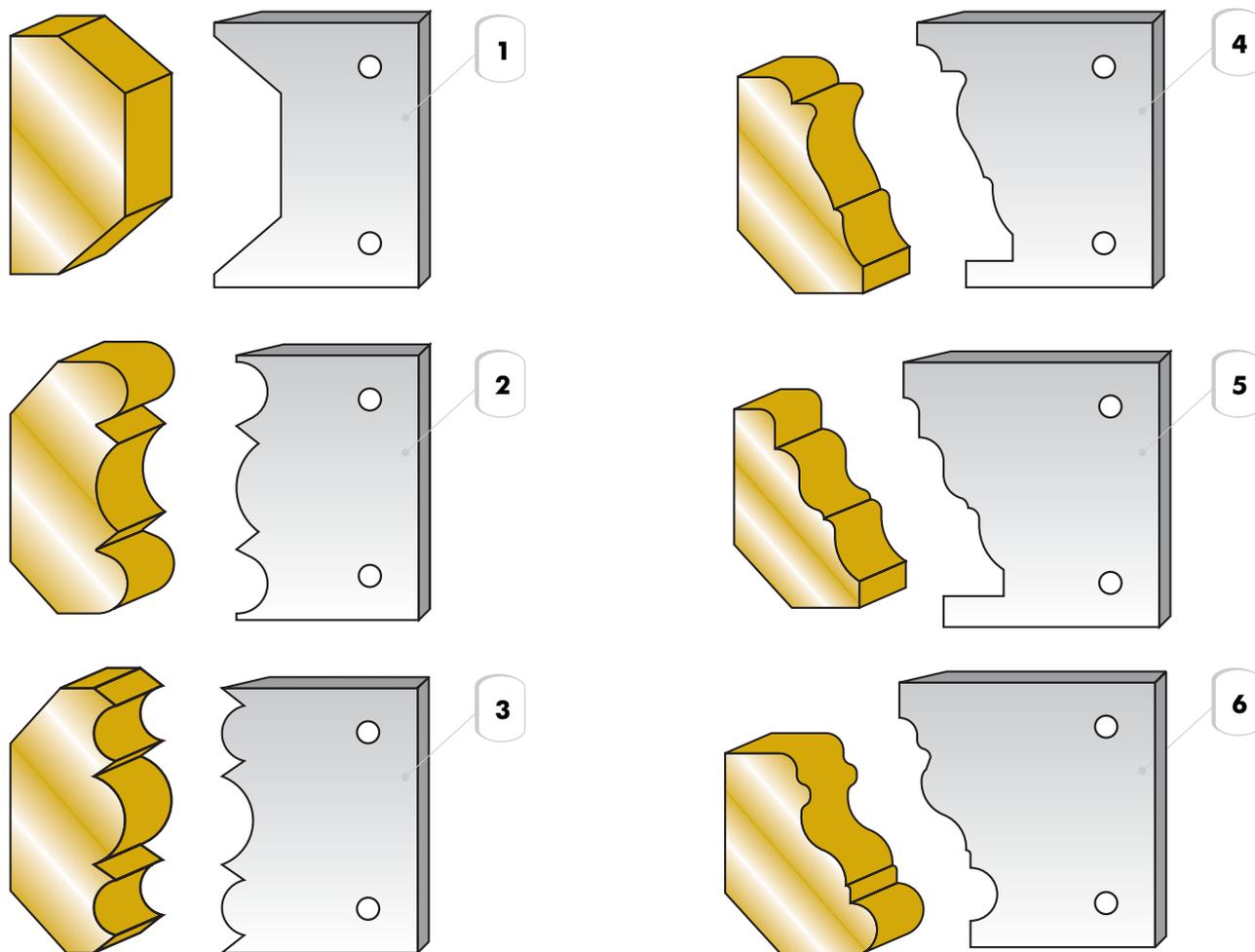
фреза для обработки погонажных изделий из древесины мягких пород. Предназначена для работы на четырехсторонних и фрезерных станках

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

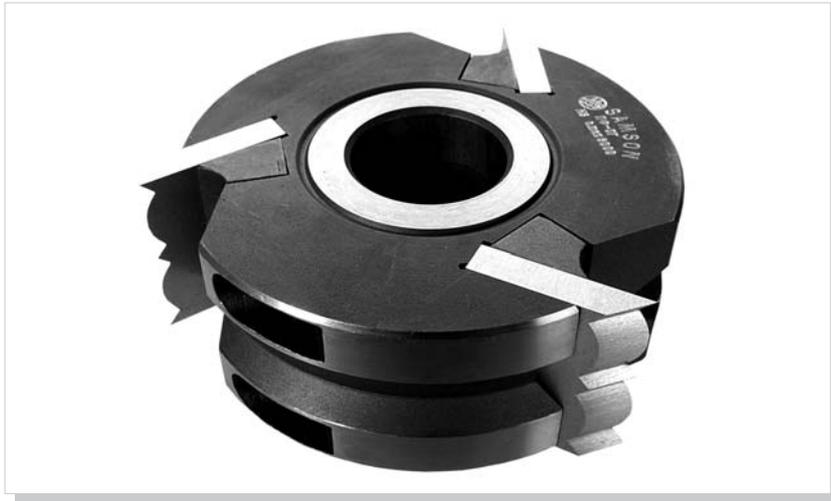
фреза с механическим креплением режущих пластин. 6 видов фасонных ножей .



ПФ-06



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-06	140, 150	40, 50	60	HS	4	6000

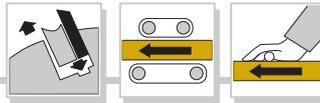


**ФРЕЗА
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ
16-и ПРОФИЛЬНАЯ**

НАЗНАЧЕНИЕ:

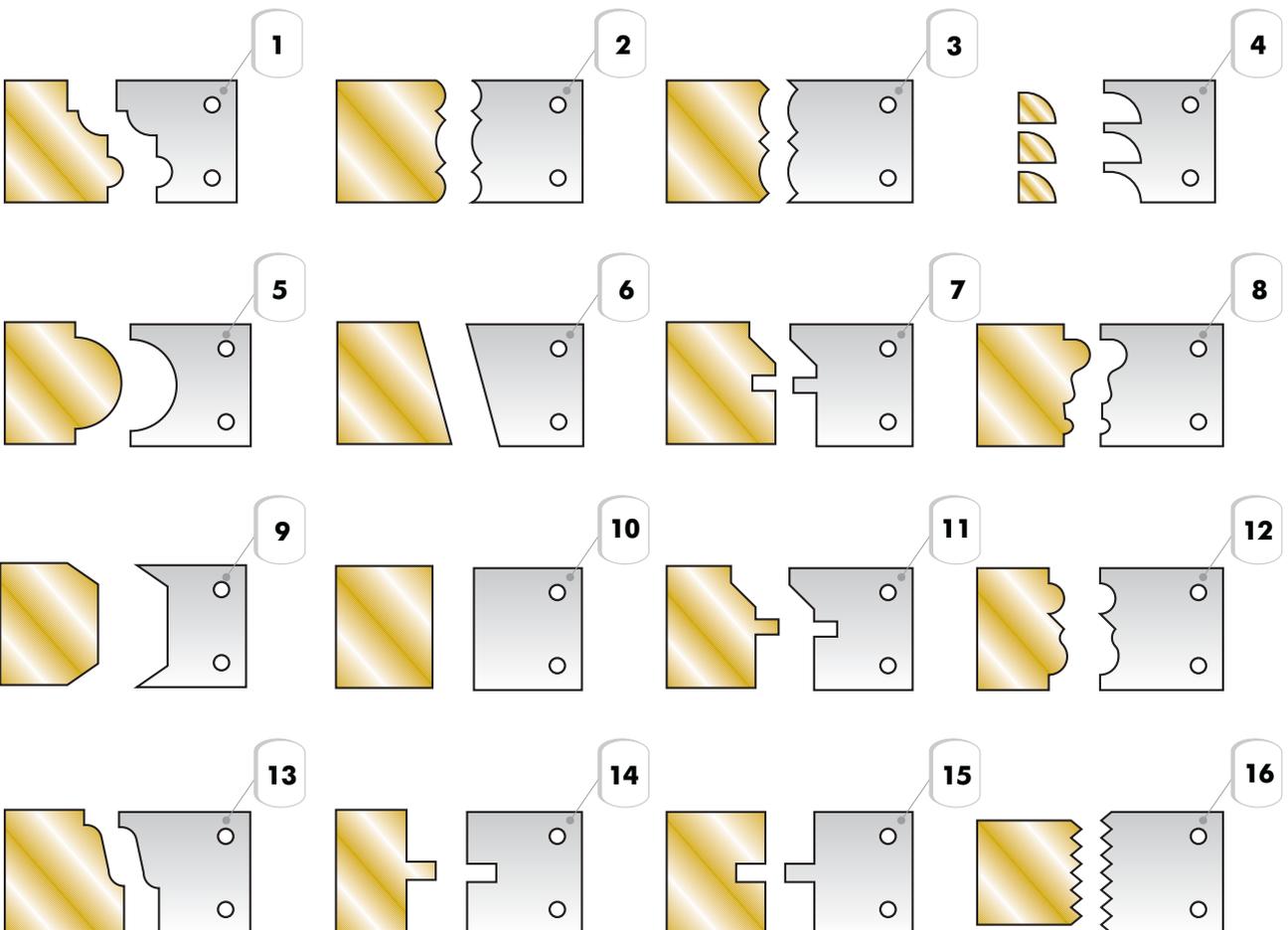
фреза для изготовления простых и фасонных профилей из древесины мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также работы по копиру с минимальным радиусом 74мм.

ПФ-07



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин. 16 видов фасонных ножей.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-07	125	32	40	HS	3	6000

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ 8-и ПРОФИЛЬНАЯ

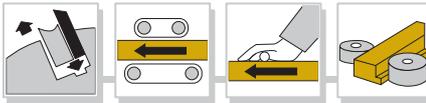


НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза для обработки погонажных изделий из древесины мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных и четырехсторонних станках с ручной и механической подачей заготовки

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

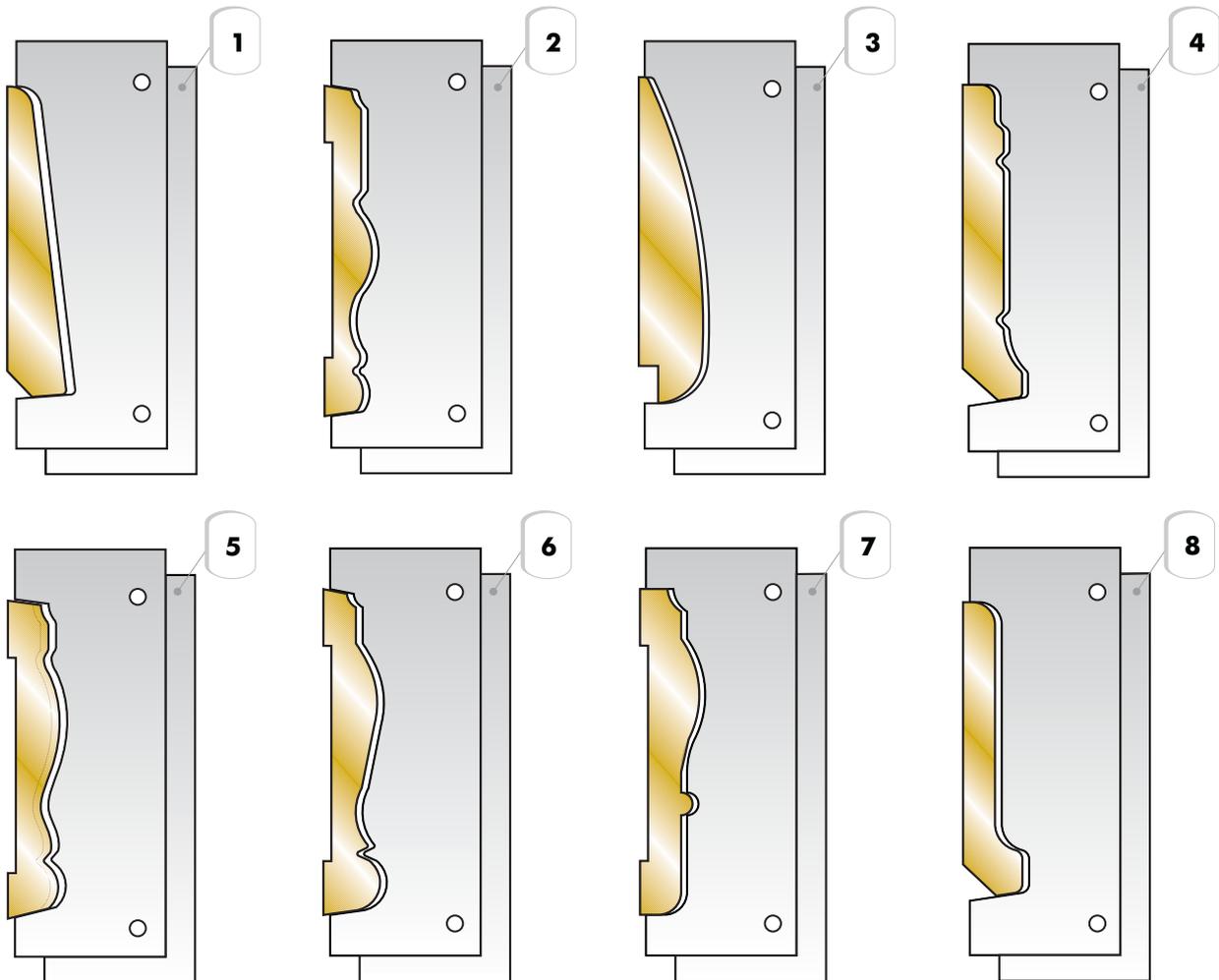
фреза с механическим креплением режущих пластин. 8 видов фасонных ножей.



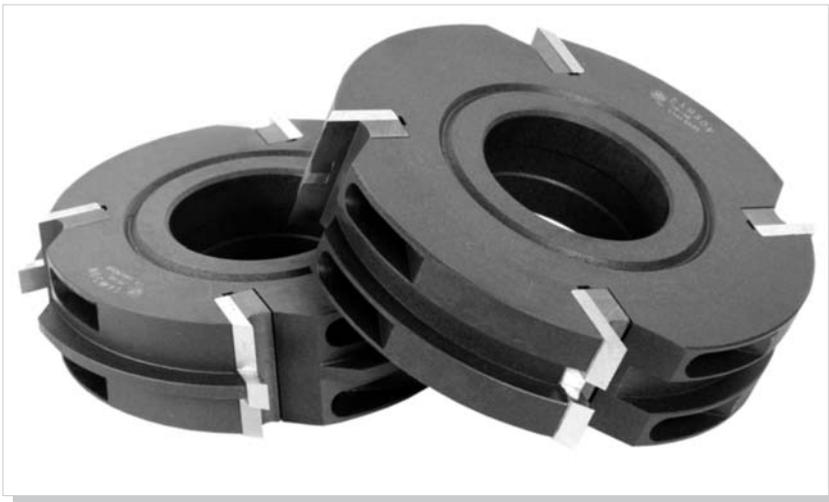
ПФ-08

ПРИМЕЧАНИЕ:

ПФ-08-4 крепится с помощью цанг.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-08-1	130	40	90	HS	4	6000
ПФ-08-2	140	50	90	HS	4	6000
ПФ-08-3	150	60	90	HS	4	6000
ПФ-08-4	160	50	90	HS	4	6000

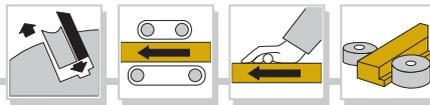


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОСКИ ПОЛА

НАЗНАЧЕНИЕ:

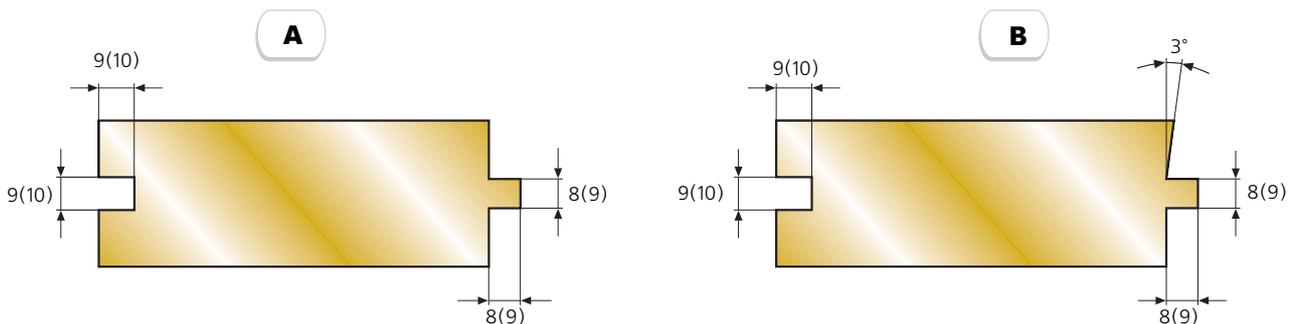
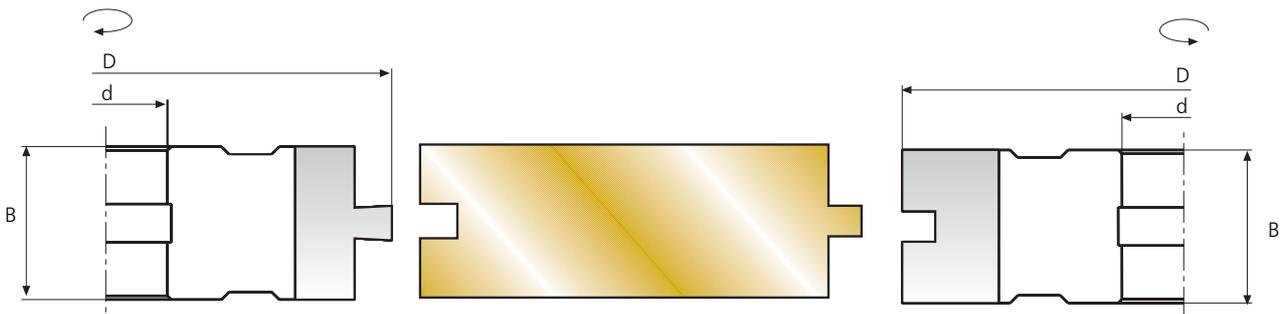
комплект фрез для изготовления доски пола. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

ПФ-09



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две фрезы с механическим креплением режущих пластин.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-09-1	150	40	40	HS	4	6000
ПФ-09-2	150	40	60	HS	4	6000
ПФ-09-3	160	40	40	HS	4	6000
ПФ-09-4	160	40	60	HS	4	6000
ПФ-09-5	180	60	40	HS	4	6000
ПФ-09-6	180	60	60	HS	4	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАДИУСНОЙ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ



НАЗНАЧЕНИЕ:

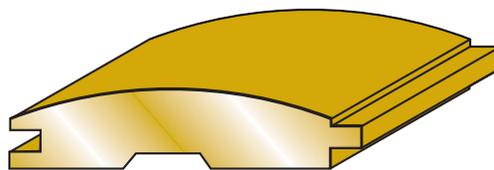
комплект фрез для изготовления обшивочной доски (радиусной). Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках с механической подачей заготовки

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

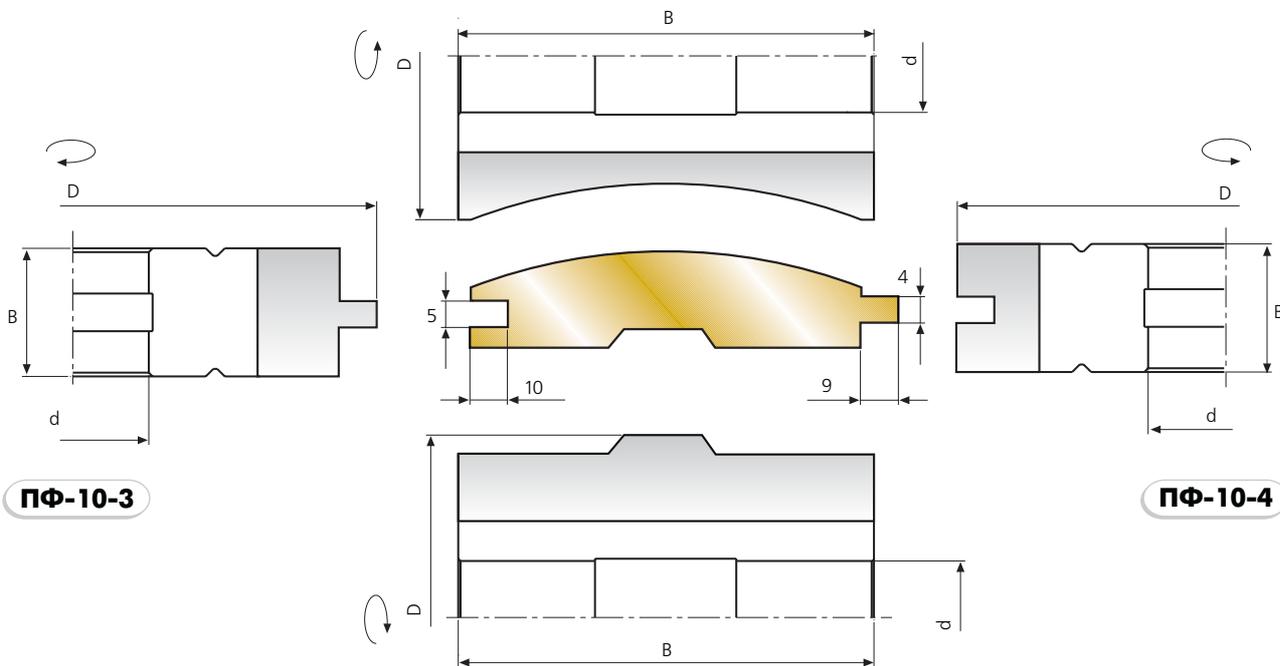
четыре фрезы с механическим креплением режущих пластин.



ПФ-10



ПФ-10-1



ПФ-10-3

ПФ-10-4

ПФ-10-2

Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-10-1	130, 140, 150	40, 50, 60	90	HS	4	6000
ПФ-10-2	130, 140, 150	40, 50, 60	90	HS	4	6000
ПФ-10-3	160 (180)	40 (60)	40	HS	4	6000
ПФ-10-4	160 (180)	40 (60)	40	HS	4	6000

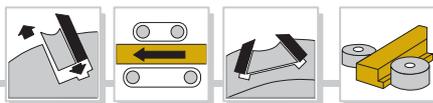


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез для изготовления обшивочной доски (американки). Предназначен для работы на четырехсторонних станках.

ПФ-11



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

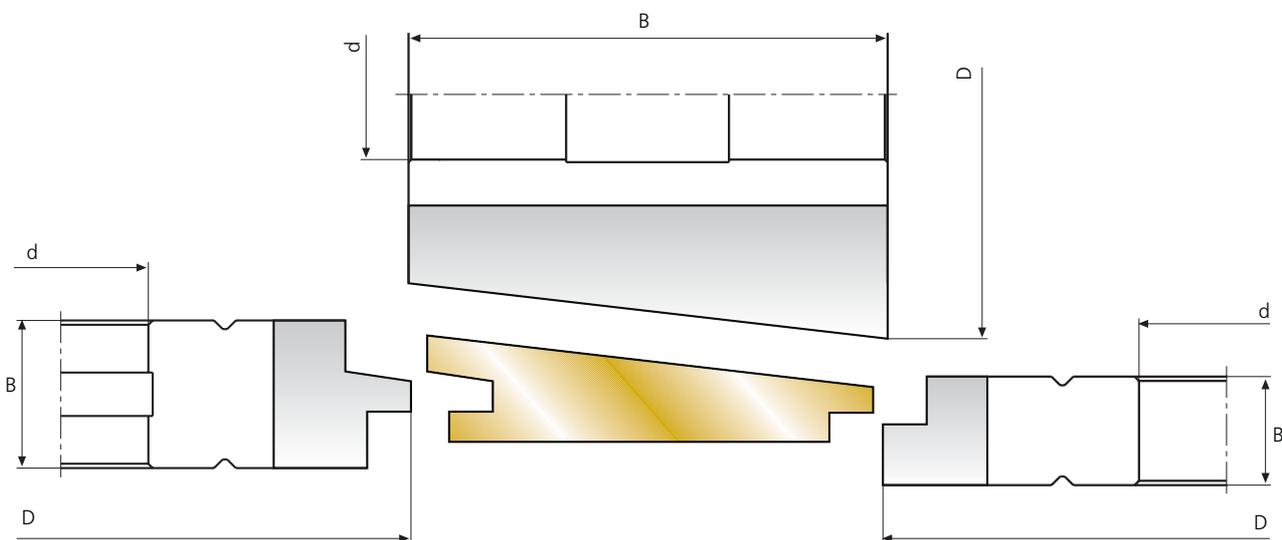
три фрезы с механическим креплением режущих пластин.



ПФ-11-1



ПФ-11-1H



ПФ-11-3

ПФ-11-2

Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-11-1	135(155)	32, 40, (50, 60)	130	HS	4	6000
ПФ-11-2	160	40	25	HSS	3	6000
ПФ-11-3	160	40	25	HSS	3+3	6000

КОМПЛЕКТЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО БРУСА

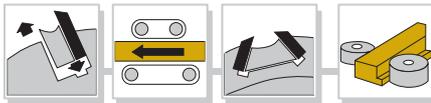


НАЗНАЧЕНИЕ:

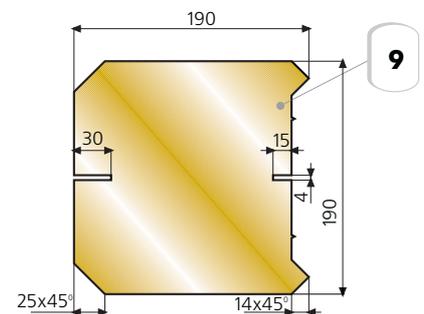
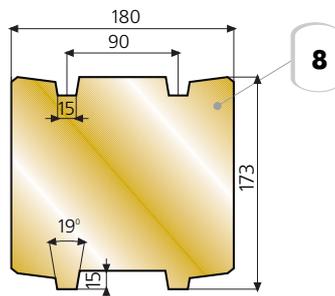
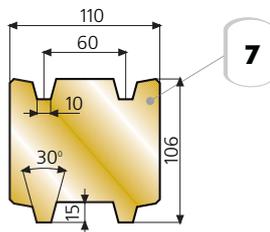
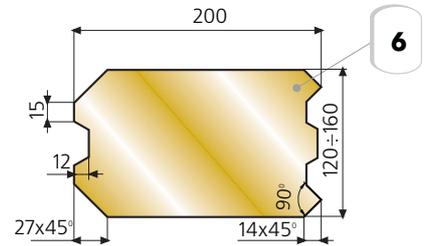
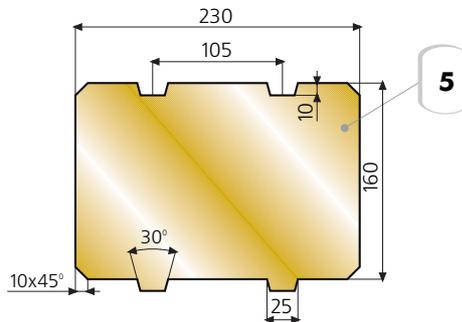
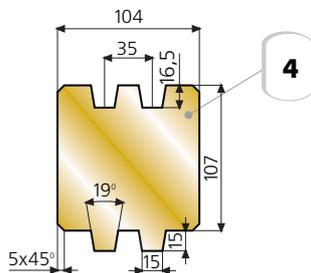
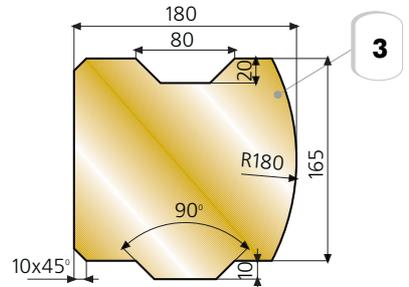
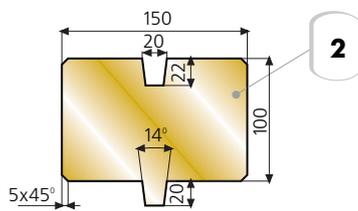
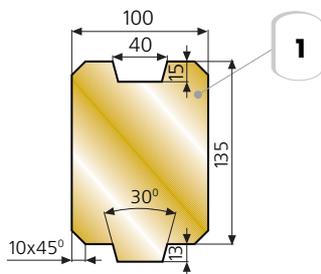
комплекты для изготовления строительного бруса (одно, и двухшипового) из древесины мягких пород. Предназначены для работы на четырехсторонних станках.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Изготовление и поставка осуществляется только по согласованию с заказчиком.



ФФ-12



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ФФ-12-1	180	50	HS	4	6000
ФФ-12-2	180	50	HS	4	6000
ФФ-12-3	180	50	HS	4	6000
ФФ-12-4	160	50	HS	4	6000
ФФ-12-5	160	50	HS	4	6000
ФФ-12-6 (раздвижной)	200	50	HS	3+3	6000
ФФ-12-7	160	50	HS	4	6000
ФФ-12-8	160	50	HS	4	6000
ФФ-12-9	180	50	HS	4	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ) 4-х ПРОФИЛЬНЫЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

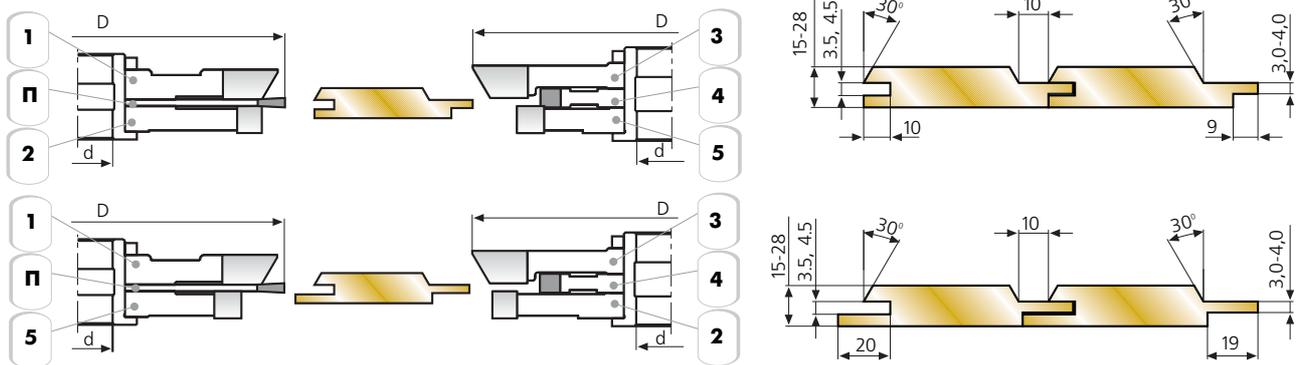
ПФ-13



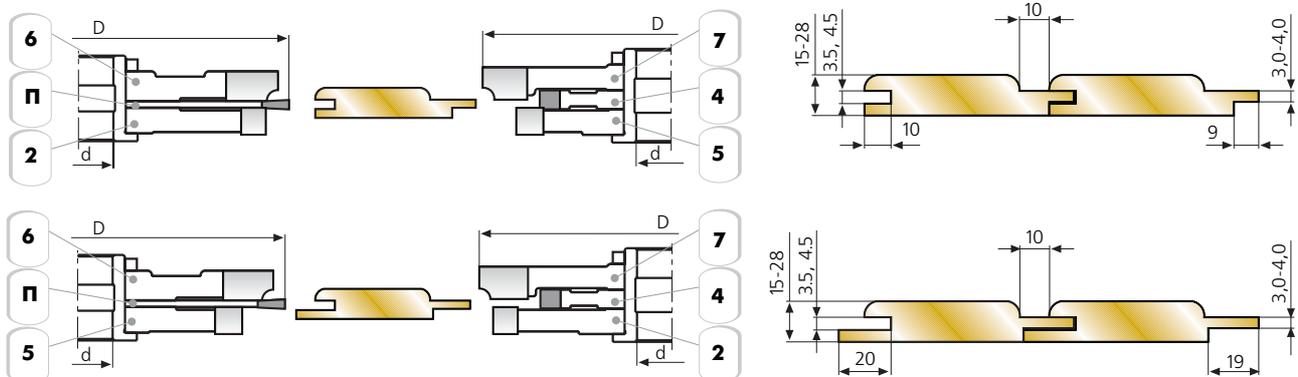
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

семь фрез напаянных пластинами из твердого сплава и две прорезные пилы для формирования паза (3,5, 4,5мм), собранные на фланцевых стаканах.

Евровагонка



Вагонка (ТАЙГА)



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-13-1	180	60(40)	32	HM	4+4	6000
ПФ-13-2	160	40(32)	32	HM	4+4	6000
ПФ-13-3	140	40(32)	32	HM	4+4	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ) 2-х ПРОФИЛЬНЫЙ



НАЗНАЧЕНИЕ:

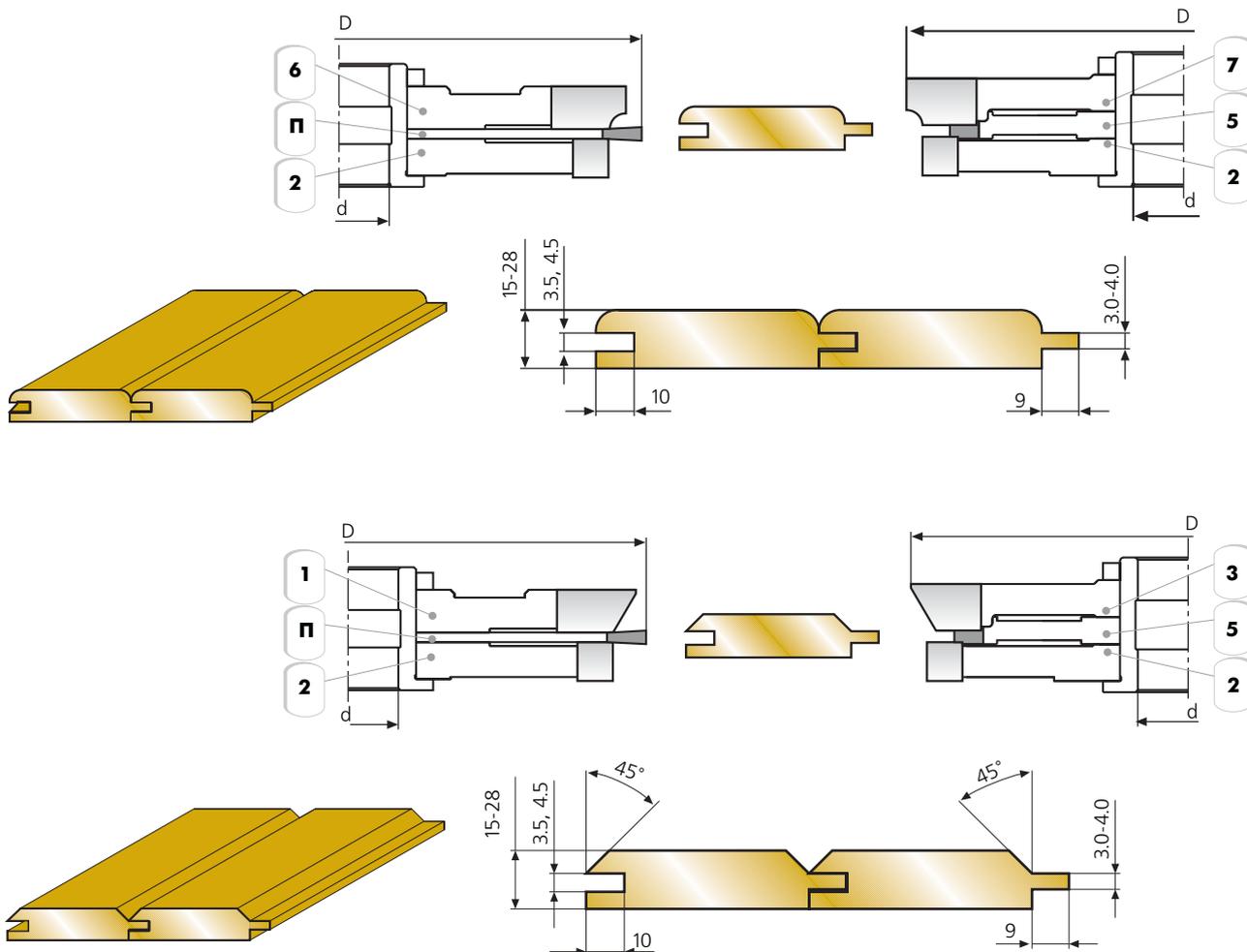
комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

семь фрез напаянных пластинами из твердого сплава и две прорезных пилы для формирования паза (3,5, 4,5мм), собранные на фланцевых стаканах.



ПФ-13Н



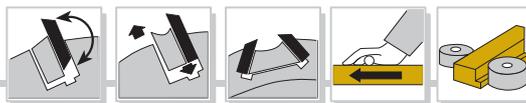
Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-13Н-1	180	60(40)	32	HM	4+4	6000
ПФ-13Н-2	160	40(32)	32	HM	4+4	6000
ПФ-13Н-3	140	32(40)	32	HM	4+4	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ)

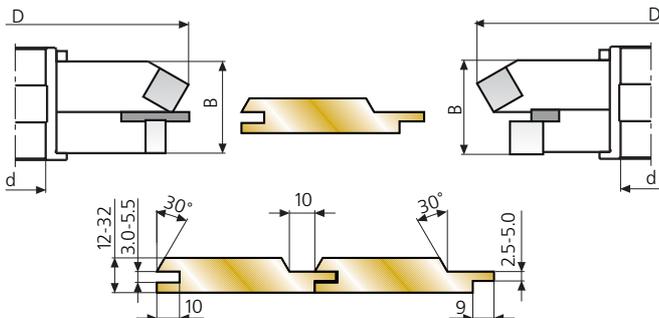
НАЗНАЧЕНИЕ:
комплект фрез с механическим креплением твердосплавных пластин для изготовления обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных и четырехсторонних станках.

ПФ-14

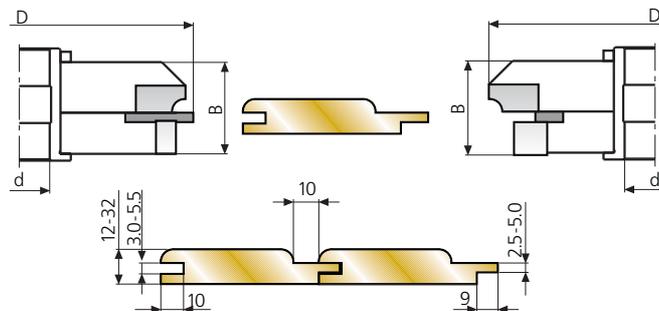


КОМПЛЕКТАЦИЯ:
четыре фрезы с механическим креплением твердосплавных пластин. Собраны на фланцевых стаканах.

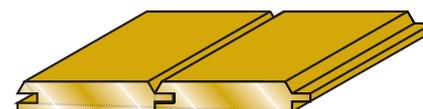
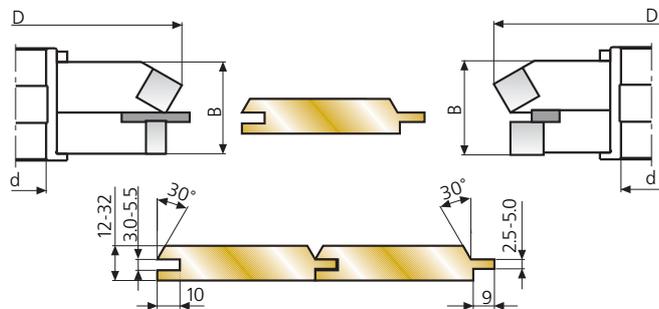
ПФ-14



ПФ-14Т



ПФ-14Н



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-14	160	32, 40, 50	39	HM	2+2+2	6000
ПФ-14Т	160	32, 40, 50	39	HM	2+2+2	6000
ПФ-14Н	160	32, 40, 50	39	HM	2+2+2	6000

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ



НАЗНАЧЕНИЕ:

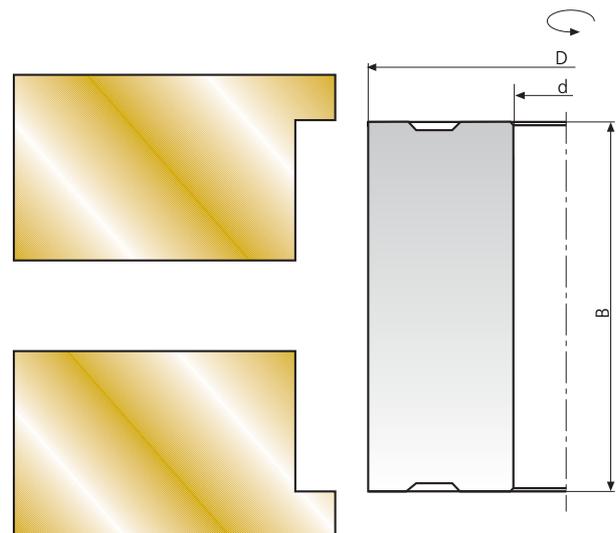
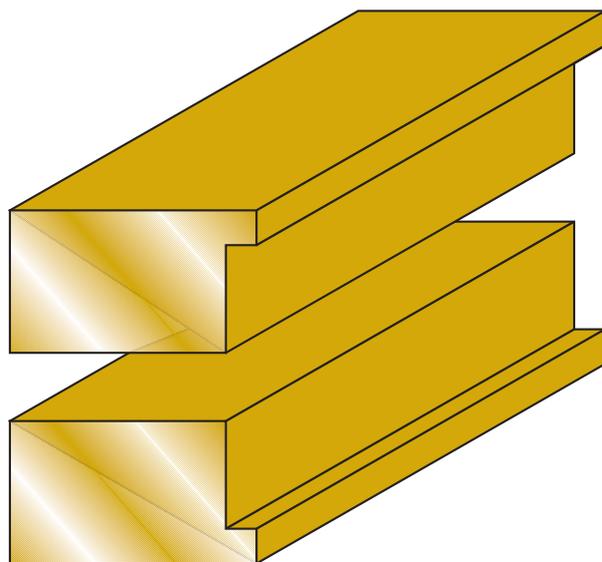
фреза предназначена для выборки четверти в изделиях из древесины мягких и твердых пород.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением твердосплавных пластин.



ПФ-15



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	V	n, мин ⁻¹
ПФ-15	90	32	50	HM	4	4+4	6000

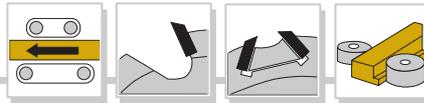


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАРКЕТНОЙ ДОСКИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

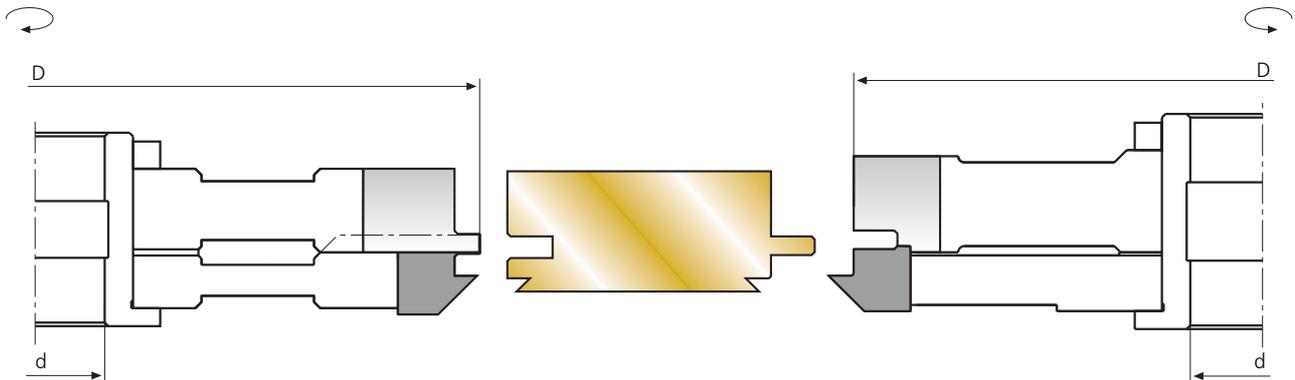
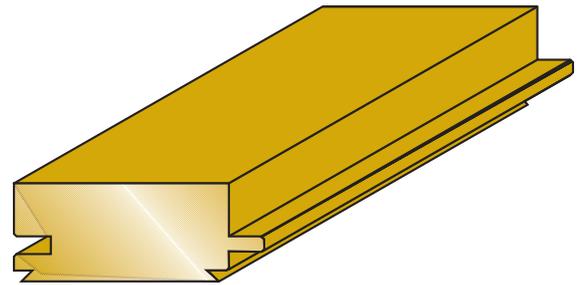
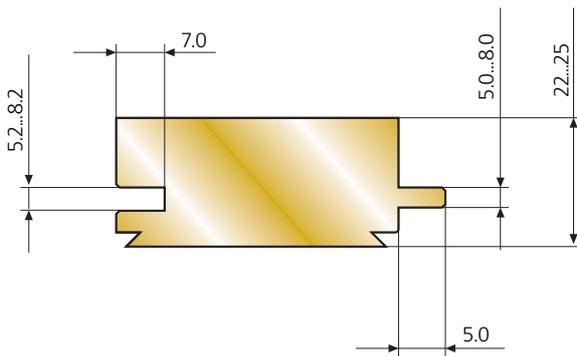
комплект фрез для изготовления паркетной доски. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках с механической подачей заготовки.

ПФ-16



КОМП ЛЕКТАЦИЯ:

четыре фрезы с напаянными пластинами из твердого сплава собранные на фланцевых стаканах.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-16	160	40	30	HM	4	4500

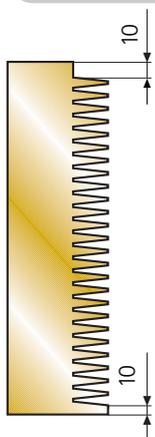


ФРЕЗЫ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

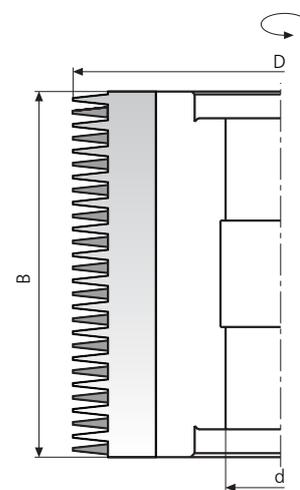
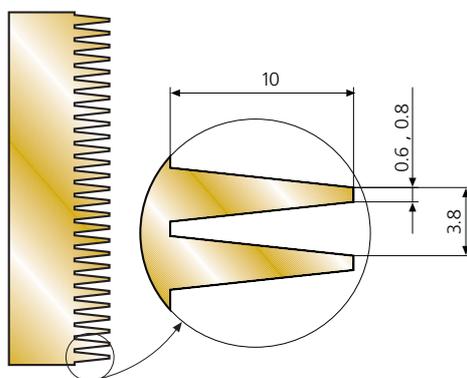
**ФРЕЗЫ С
МЕХАНИЧЕСКИМ
КРЕПЛЕНИЕМ
РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН
ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ
ДРЕВЕСИНЫ**



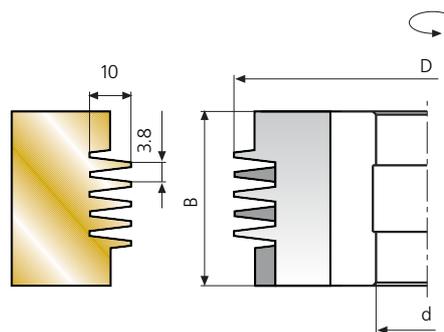
Ш 3,8-10М



Ш 3,8-10 (С,К,В)



Ш 3,8-10П

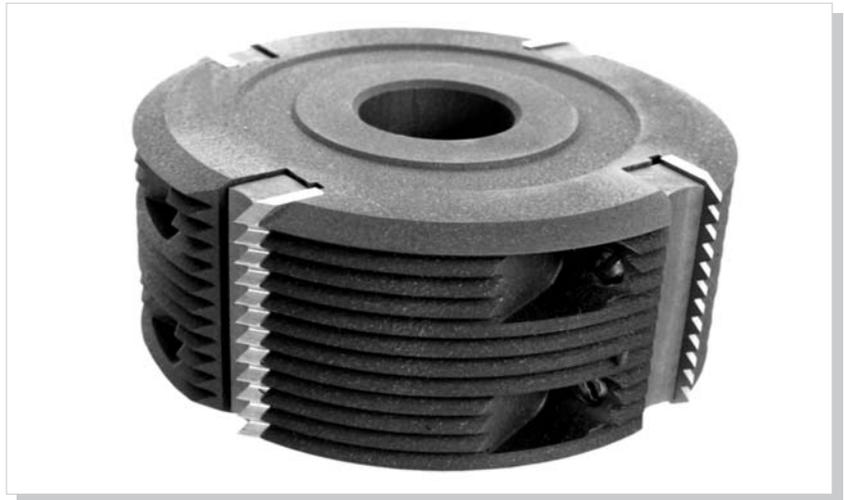
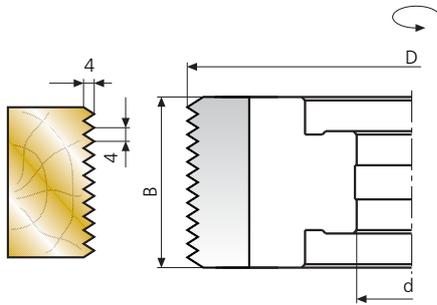


Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
Ш-3,8-10	120	40 (32)	107	HSS	2+2	6000
Ш-3,8-10С	120	40 (32)	122	HSS	2+2	6000
Ш-3,8-10К	120	40 (32)	84	HSS	2+2	6000
Ш-3,8-10В	120	40 (32)	160	HSS	2+2	6000
Ш-3,8-10М	120	40 (32)	122	HSS	2+2	6000
Ш-3,8-10П	120	40 (32)	50	HSS	2+2	6000

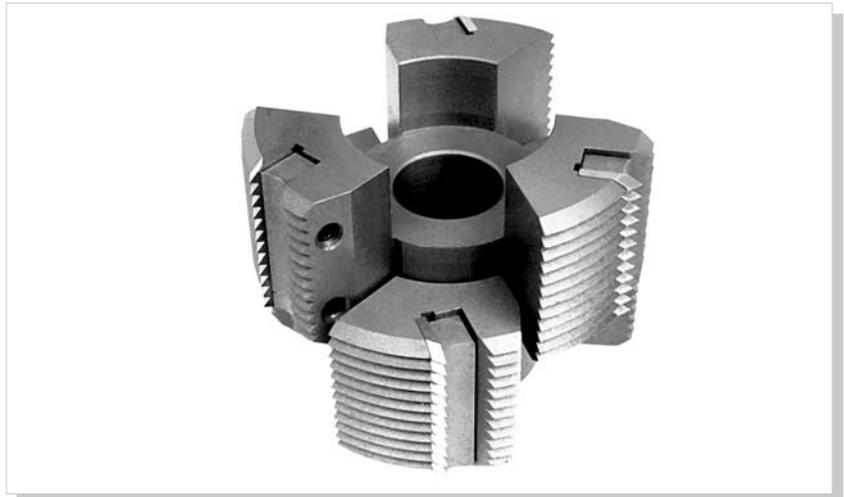
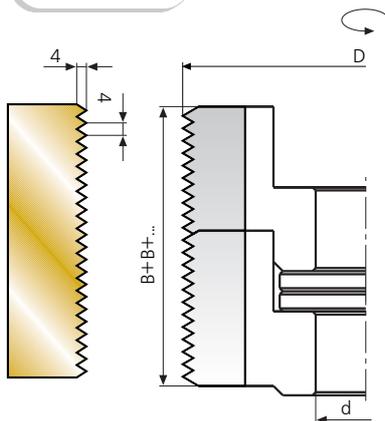
ФРЕЗЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

Ш 4-4

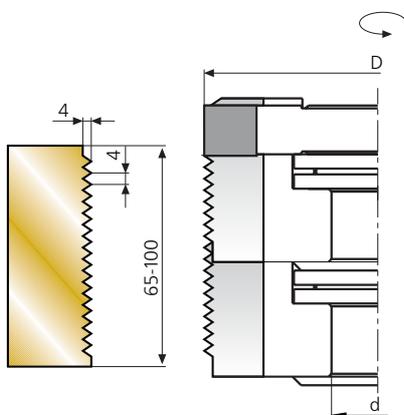
Ш 4-4С



Ш 4-4Н



Ш 4-4Р

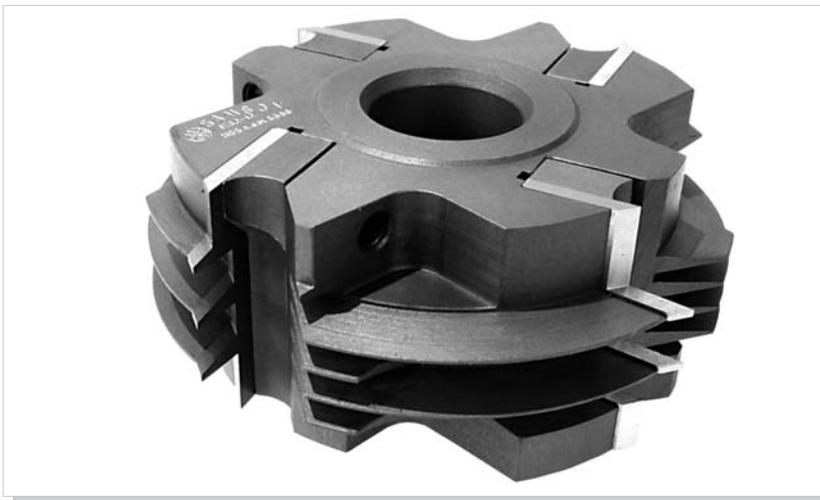
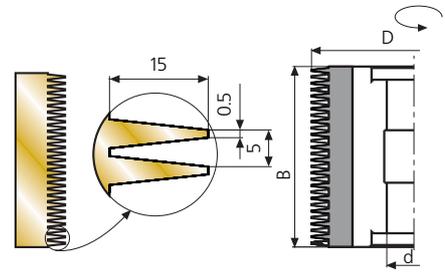


Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
Ш4-4	125	40(32)	50	HSS	4	6000
Ш4-4С	125	40(32)	80	HSS	3	6000
Ш4-4Н	125	40(32)	50	HSS	3	6000
Ш4-4Р	125	40(32)	50	HSS	3+3	6000



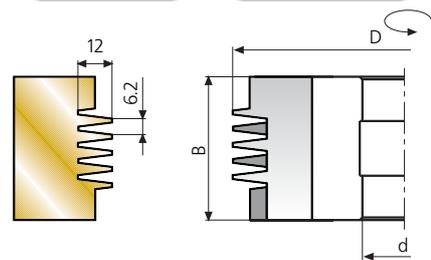
**ФРЕЗЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ
КРЕПЛЕНИЕМ РЕЖУЩИХ
ПЛАСТИН ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО
СРАЩИВАНИЯ
ДРЕВЕСИНЫ**

Ш 5-15(С,В)

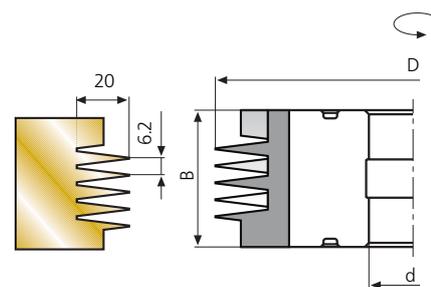


Ш 6,2-12

Ш 6,2-12С



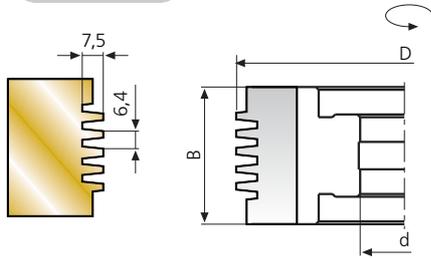
Ш 6,2-20



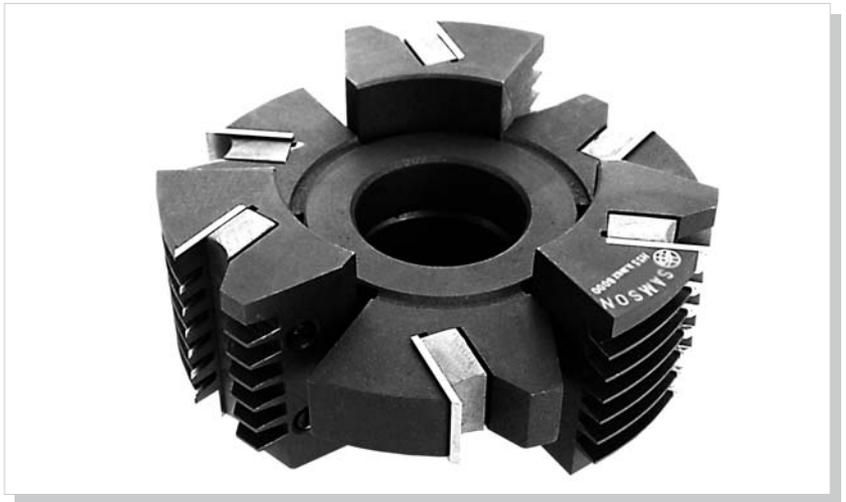
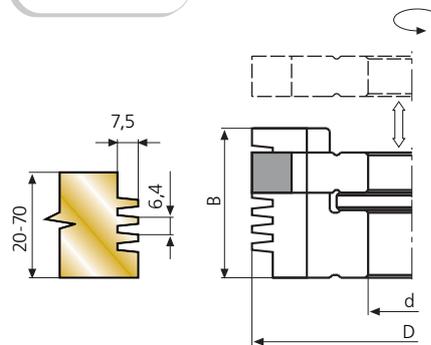
Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
Ш5-15	130	40(32)	106	HSS	2+2	6000
Ш5-15С	130	40(32)	121	HSS	2+2	6000
Ш5-15В	130	40(32)	160	HSS	2+2	6000
Ш6,2-12	130	40(32)	55	HSS	2+2	6000
Ш6,2-12С	130	40(32)	80	HSS	2+2	6000
Ш6,2-20	180	50(40)	50	HSS	2+2	6000

**ФРЕЗЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ
КРЕПЛЕНИЕМ РЕЖУЩИХ
ПЛАСТИН ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ
ДРЕВЕСИНЫ ПО ШИРИНЕ И
ДЛИНЕ**

Ш 6,4-7,5

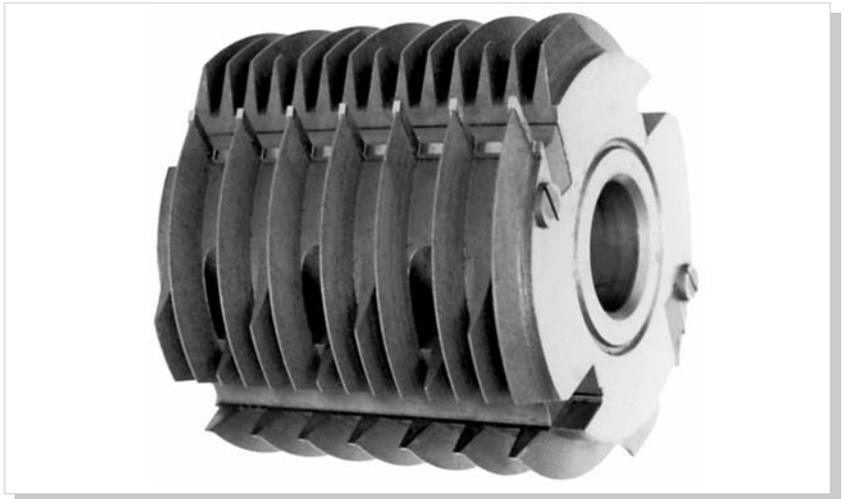
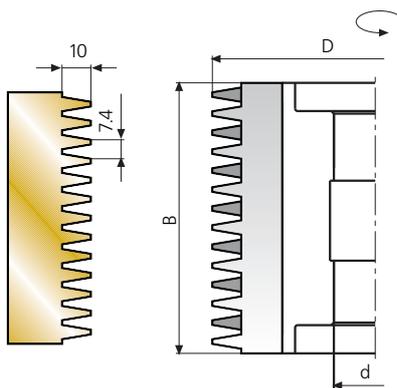


Ш 6,4-7,5P



Ш 7,4-10

Ш 7,4-10B



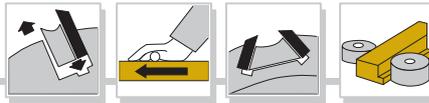
Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
Ш-6,4-7,5	120(140)	32 (40)	50	HSS	4	6000
Ш-6,4-7,5P	120(140)	32 (40)	55	HSS	3+3	6000
Ш-7,4-10	120	40 (32)	107	HSS	2+2	6000
Ш-7,4-10B	120	40 (32)	160	HSS	2+2	6000



**ФРЕЗА С
МЕХАНИЧЕСКИМ
КРЕПЛЕНИЕМ
РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН
ДЛЯ УГЛОВОГО
СРАЩИВАНИЯ**

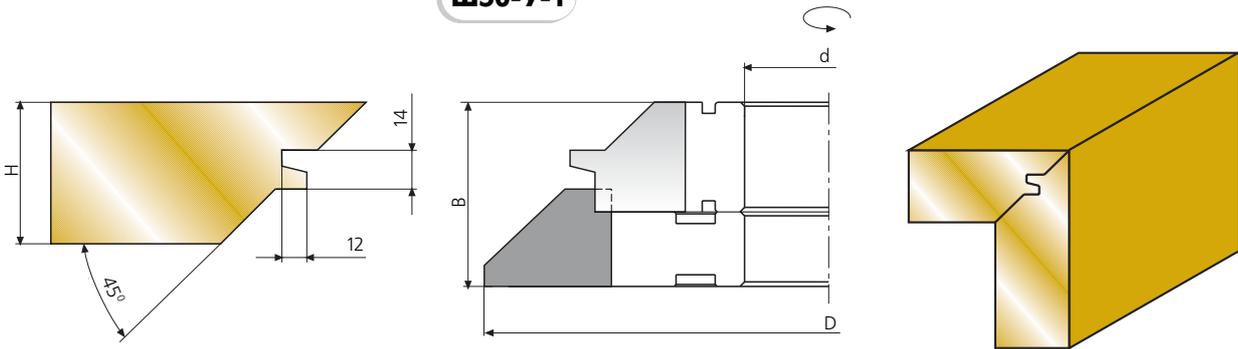
НАЗНАЧЕНИЕ:
фреза предназначена для обработки
древесины на фрезерных станках с
ручной подачей заготовки.

Ш50-У

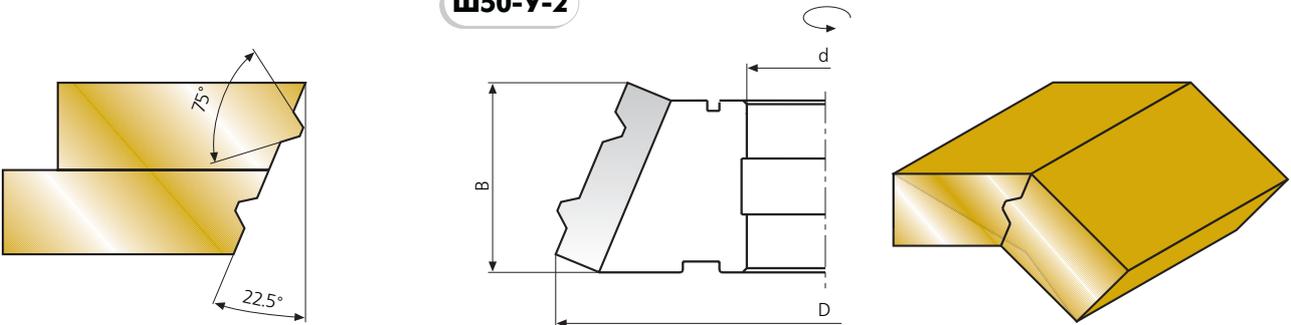


КОМПЛЕКТАЦИЯ:
фреза с механическим креплением
режущих пластин.

Ш50-У-1



Ш50-У-2



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	H, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
Ш50-У-1	160	40	55	50 max	HSS	3+3	6000
Ш50-У-2	180	40	55	50 max	HSS	3+3	6000



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНЫХ, МЕБЕЛЬНЫХ И ОКОННЫХ ОБВЯЗОК

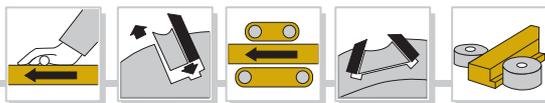


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ МЕБЕЛЬНО-ДВЕРНОЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

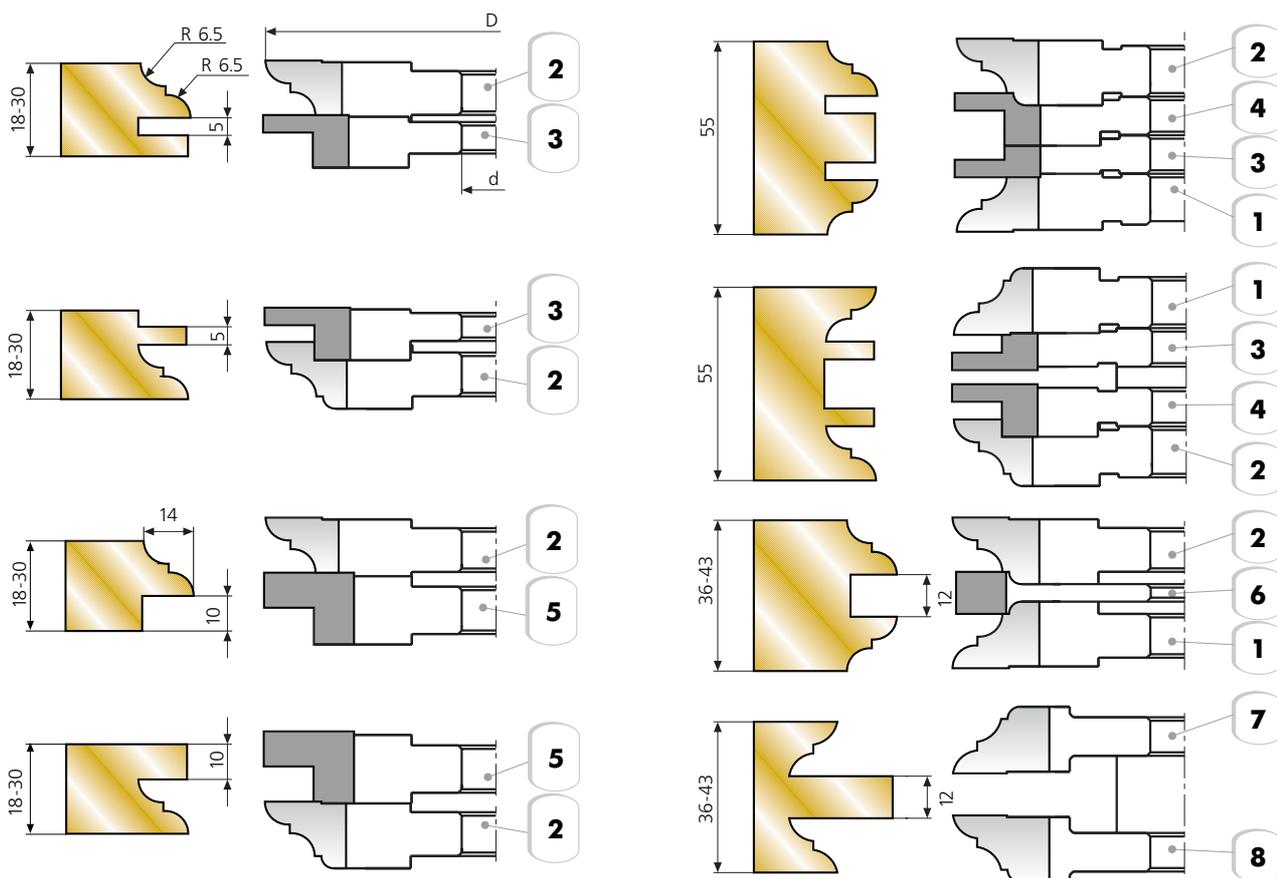
комплект фрез для изготовления обвязки филенчатых дверей, дверей с повышенной термоизоляцией, а также обвязки мебельных фасадов. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

ОФ-01



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

комплект состоит из восьми фрез с механическим креплением режущих пластин. Возможна комплектация по ВАШЕМУ заказу.

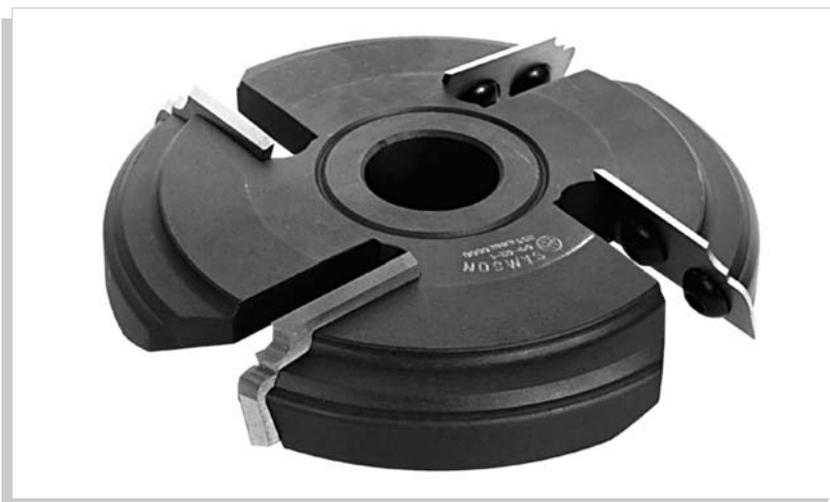


Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-01-1	140	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-01-2	140	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-01-3	140	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-01-4	140	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-01-5	140	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-01-6	140	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-01-7	210	32(40)	HSS	4	6000
ОФ-01-8	210	32(40)	HSS	4	6000

ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФИЛЕНКИ 4-х ПРОФИЛЬНАЯ

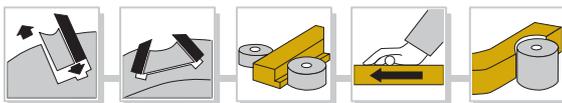
НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза для обработки профильных поверхностей филенок дверей, мебельных фасадов, стенных панелей из древесины твердых и мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 85 и 105 мм в зависимости от диаметра фрезы.



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

корпус с механическим креплением режущих пластин и четыре вида профильных ножей (*для ОФ-02-3 один вид профильных ножей). Наличие опилколомателей на корпусе существенно улучшает работу фрезы.

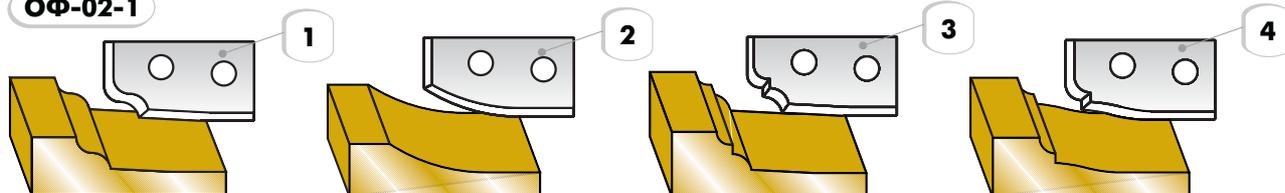


ОФ-02

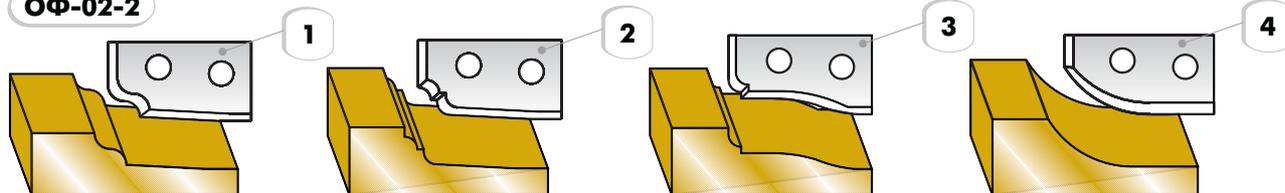
ПРИМЕЧАНИЕ:

по желанию заказчика возможна комплектация фрезой нижнего расположения для одновременной двухсторонней обработки филенки (ОФ-02Л).

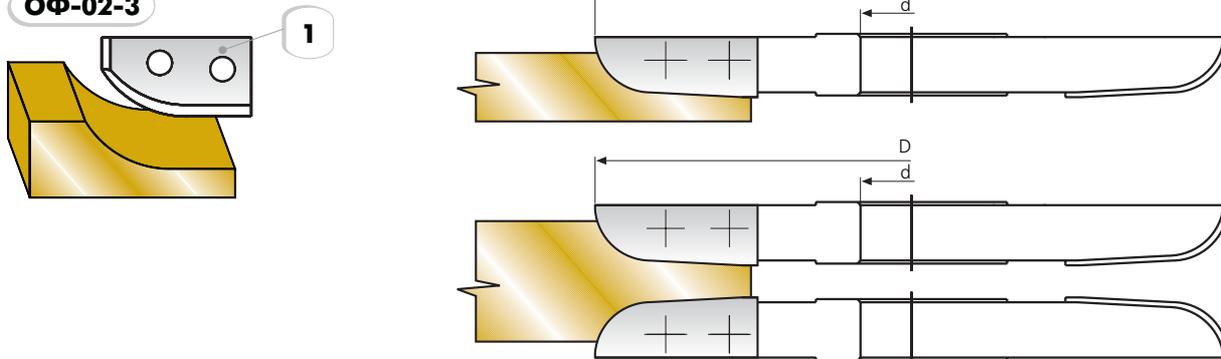
ОФ-02-1



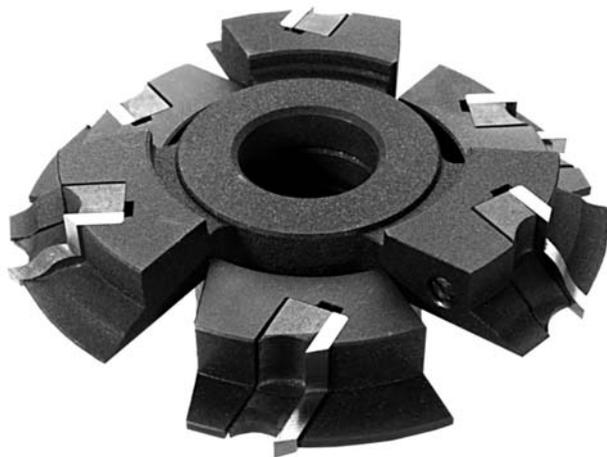
ОФ-02-2



ОФ-02-3



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-02-1	160	32(40)	HSS	4	6000
ОФ-02-2	200	32(40)	HSS	4	6000
ОФ-02-3*	200	32(40)	HSS	4	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

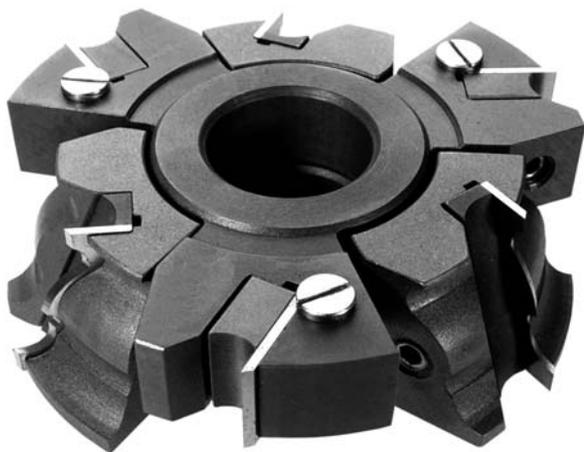
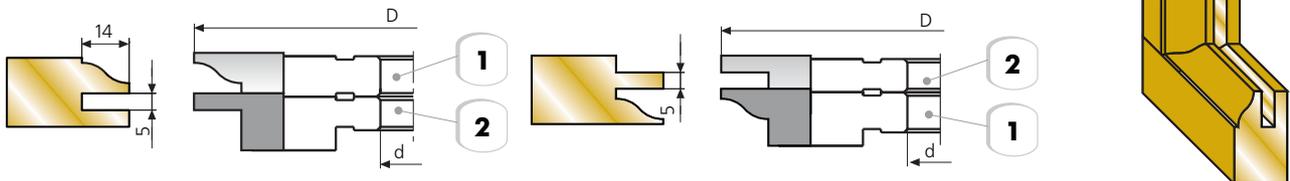
комплект для изготовления мебельной обвязки из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной подачей, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 70 мм.

ОФ-03



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две фрезы с механическим креплением режущих пластин.



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОГО ШТАПА

НАЗНАЧЕНИЕ:

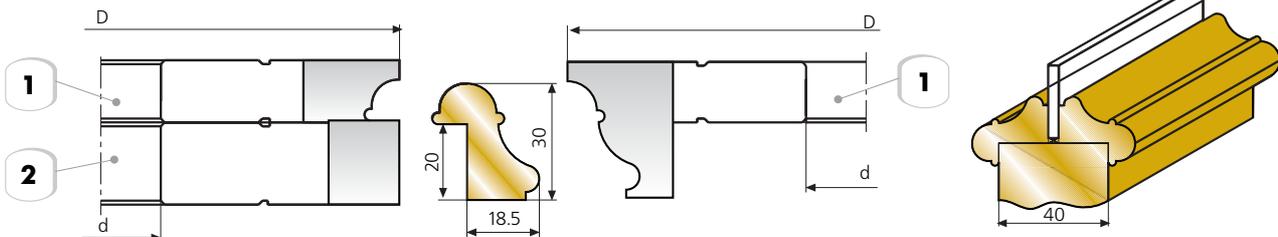
комплект фрез для изготовления дверного штапа из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 60мм.

ОФ-05



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две фрезы с механическим креплением режущих пластин.

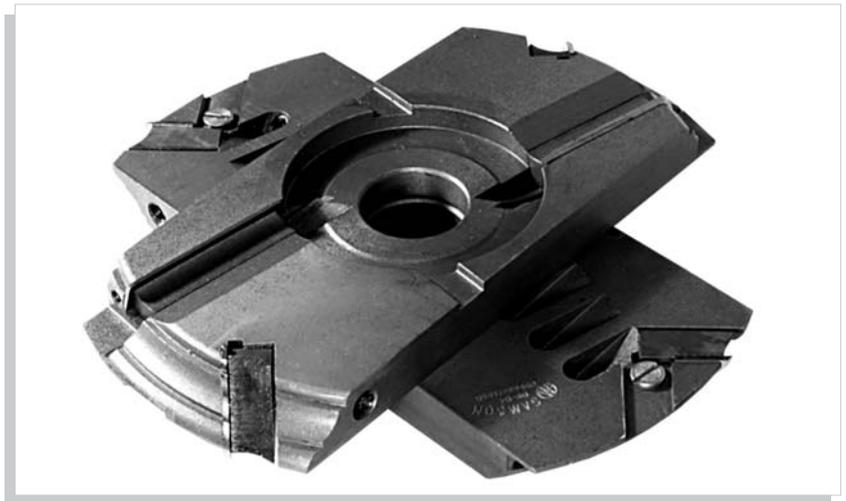


Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-03	140	32(40)	HSS	3+3	6000
ОФ-05	120	32(40)	HSS	3+3	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект для полного цикла изготовления дверей (филенчатых и комбинированных), а также окон из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также имеет возможность работы по копиру с минимальным радиусом 110 мм.

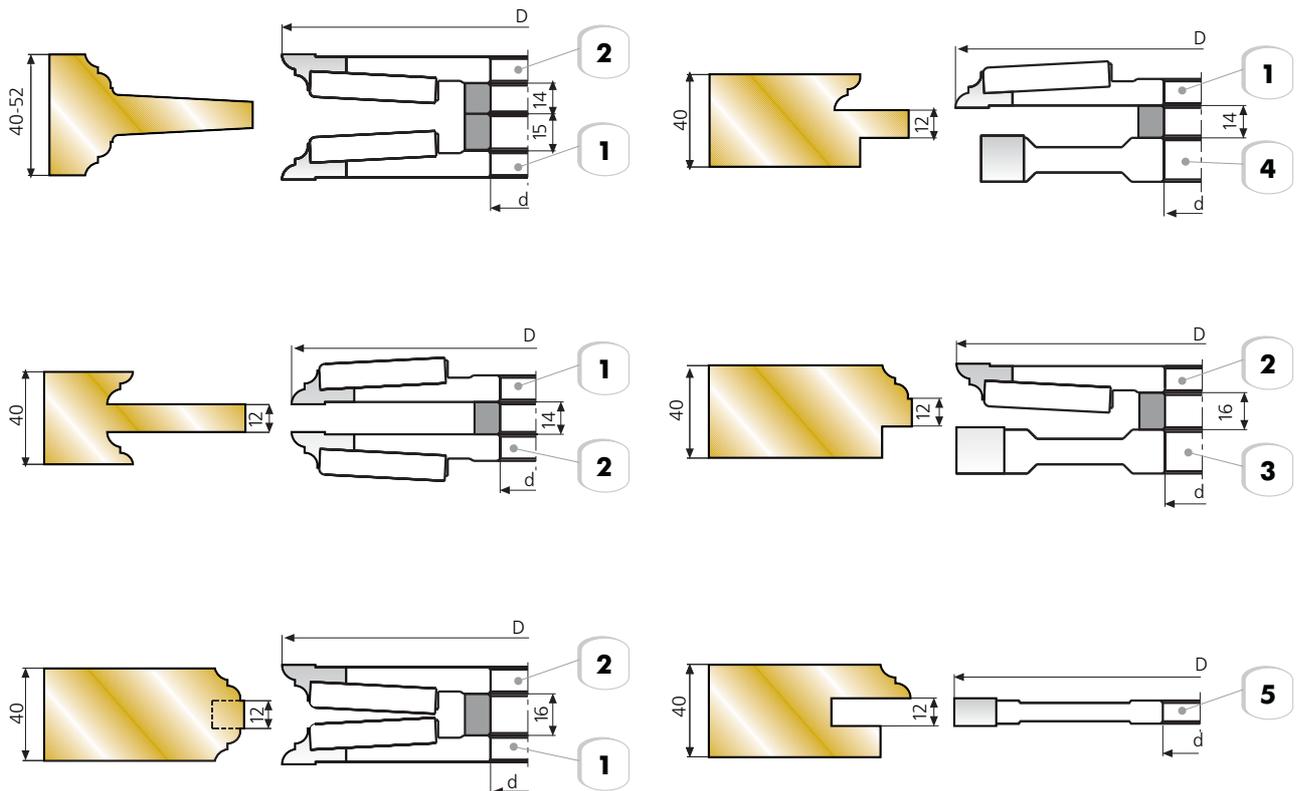


КОМПЛЕКТАЦИЯ:

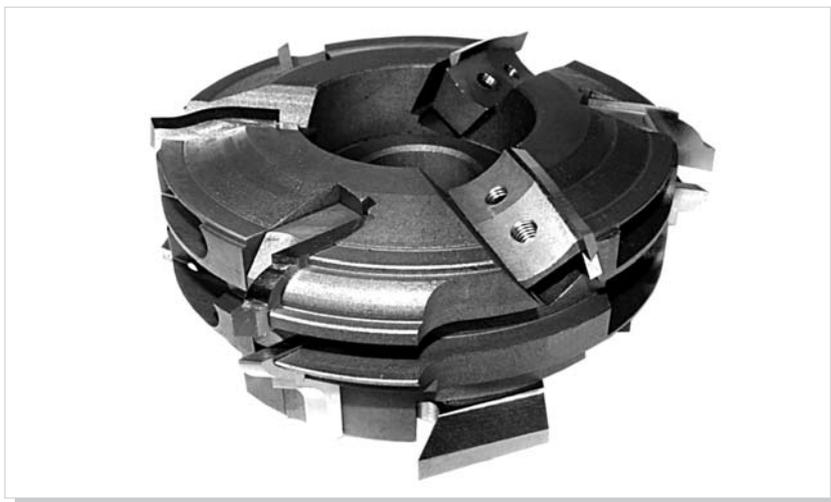
пять фрез с механическим креплением режущих пластин и комплект дистанционных колец.



ОФ-04



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-04-1	211	32(40)	HSS	2+2	6000
ОФ-04-2	211	32(40)	HSS	2+2	6000
ОФ-04-3	211	32(40)	HSS	2	6000
ОФ-04-4	189	32(40)	HSS	2	6000
ОФ-04-5	211	32(40)	HSS	2	6000

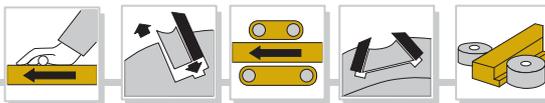


ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОГО ФАСАДА

НАЗНАЧЕНИЕ:

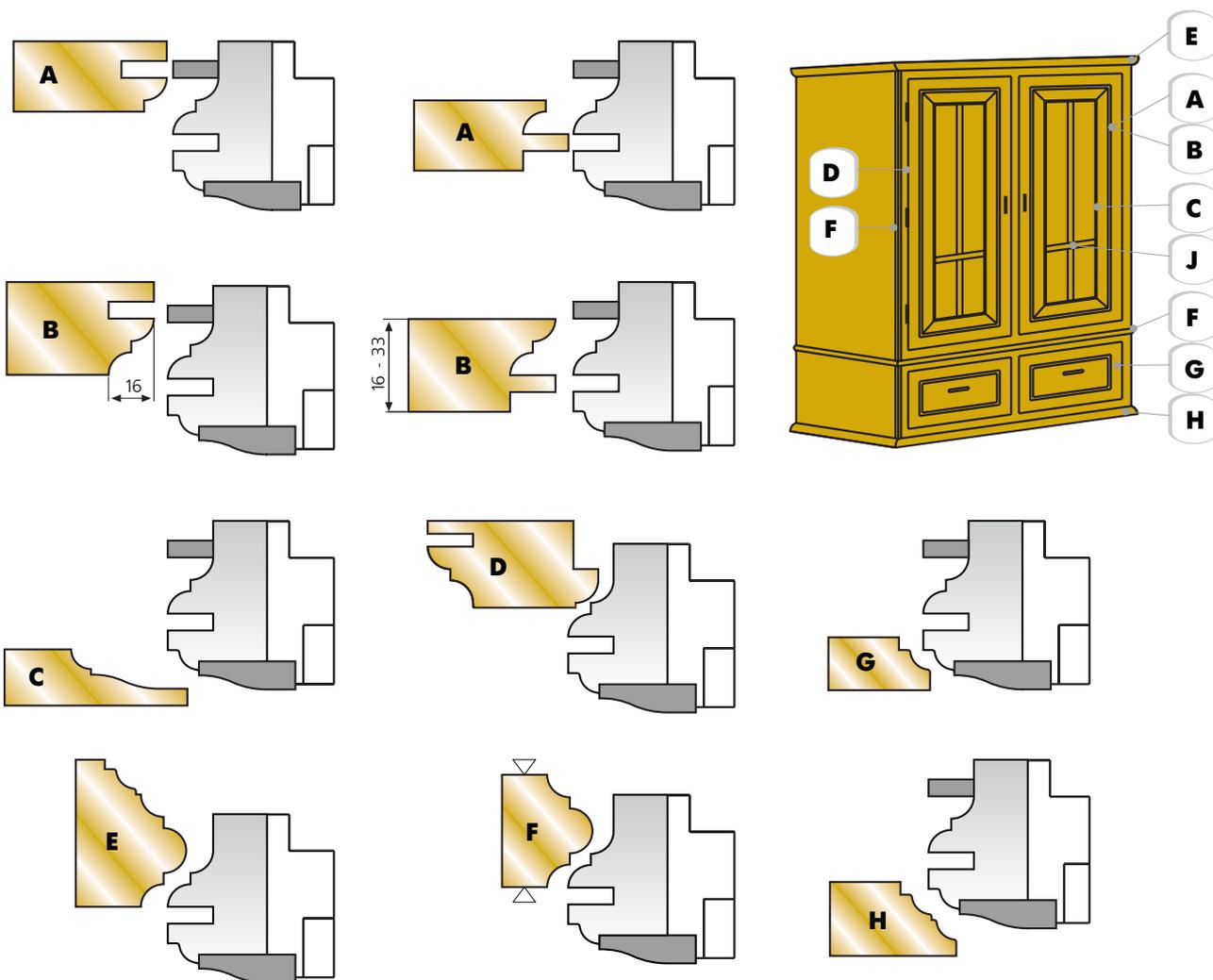
фреза для изготовления мебельного фасада, настенных и потолочных панелей, переплетов, декоративных элементов мебели, обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 80 мм.

ОФ-06



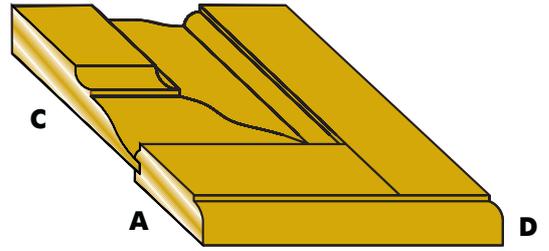
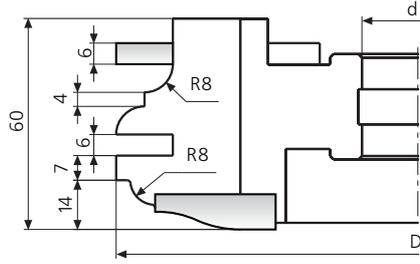
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин.

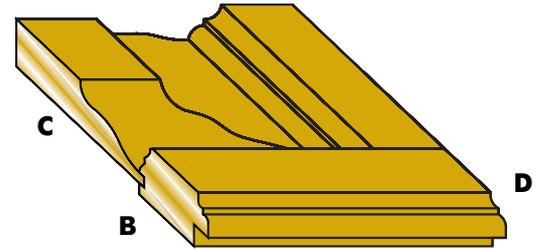
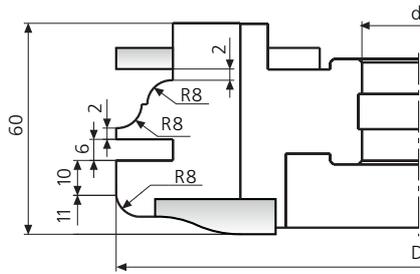


Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-06-1	168	32(40)	HSS	3+3+3	6000
ОФ-06-2	168	32(40)	HSS	3+3+3	6000
ОФ-06-3	168	32(40)	HSS	3+3+3	6000

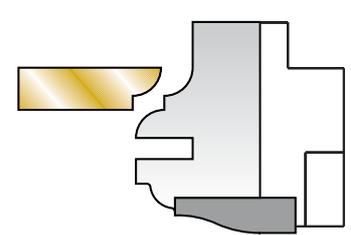
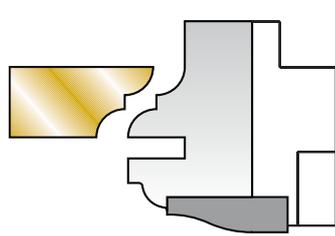
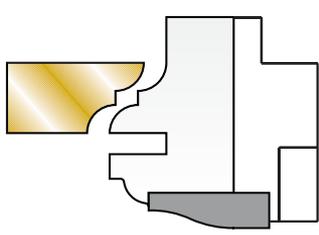
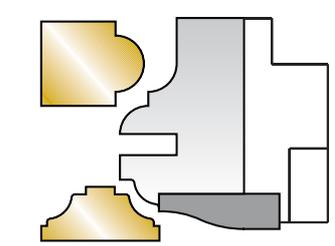
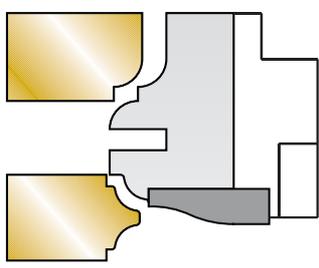
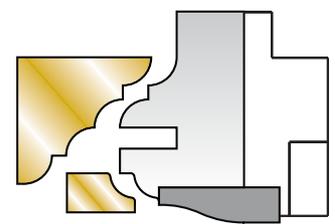
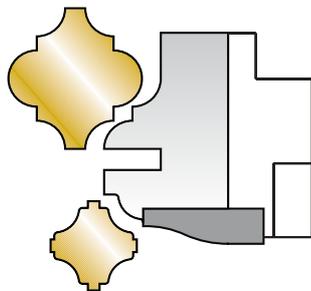
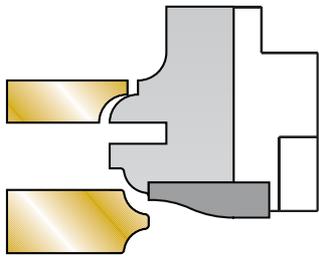
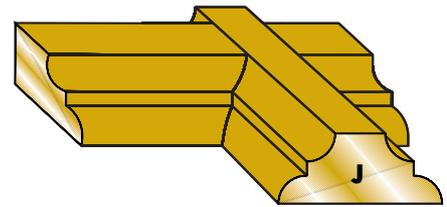
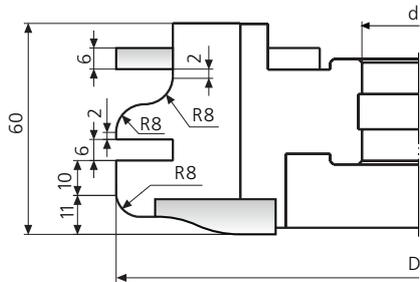
OF-06-1

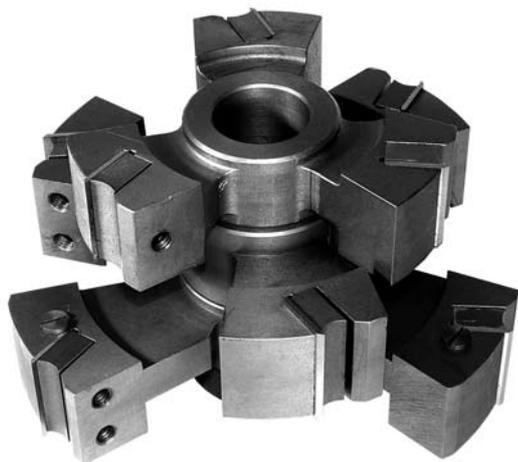


OF-06-2



OF-06-3



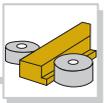
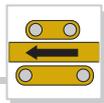


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ (ПОЛОТНО)

НАЗНАЧЕНИЕ:

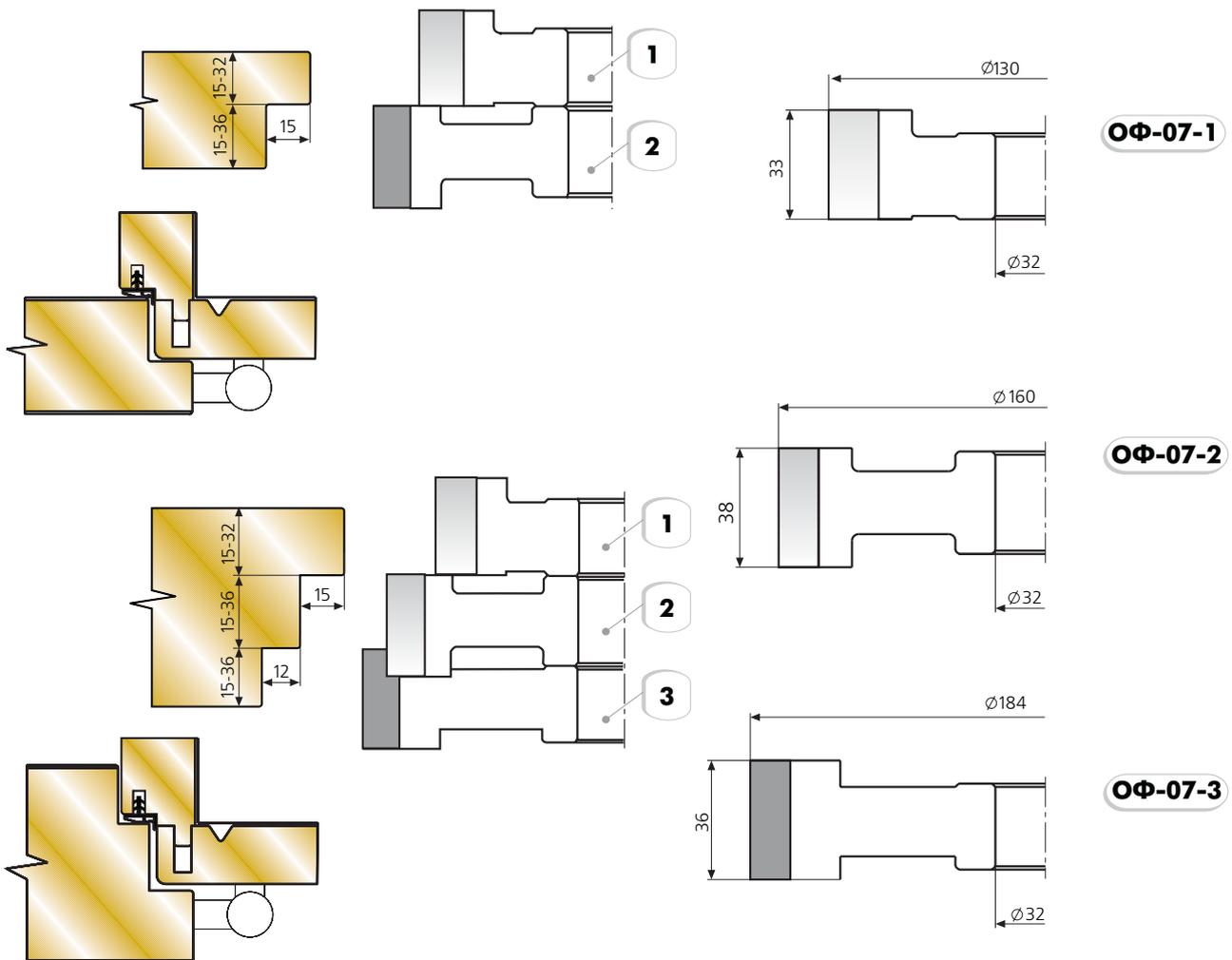
комплект фрез для обработки четвертей дверного полотна под коробку "Евростандарт".

ОФ-07



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

три фрезы с механическим креплением режущих пластин. Возможна комплектация из двух или трех фрез.



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-07-1	130	40(32)	HSS	3	6000
ОФ-07-2	160	40(32)	HSS	3	6000
ОФ-07-3	184	40(32)	HSS	3	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ (КОРОБКА+НАЛИЧНИК)

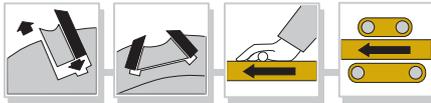


НАЗНАЧЕНИЕ:

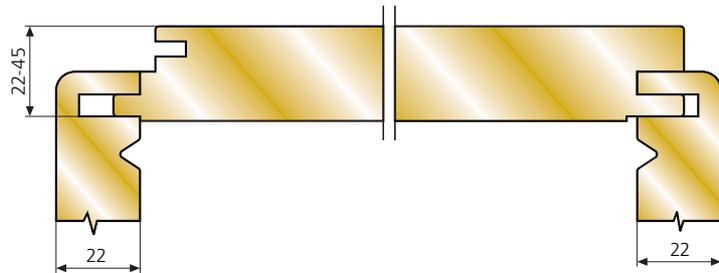
комплект фрез для изготовления дверной коробки "Евростандарт" и тыльной поверхности наличника. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

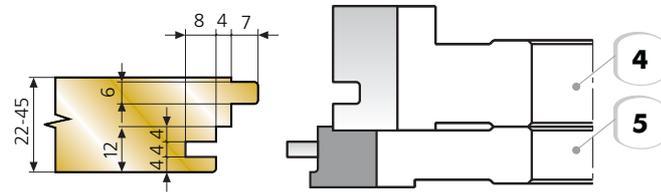
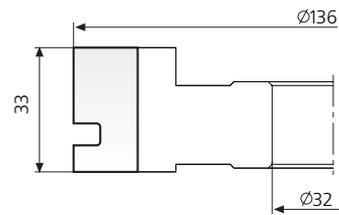
четыре фрезы с механическим креплением режущих пластин.



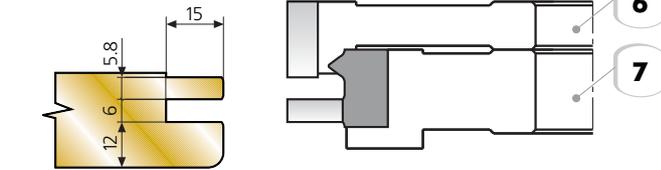
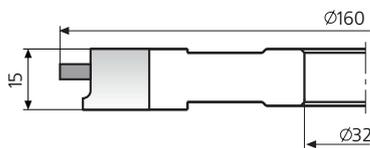
ОФ-07



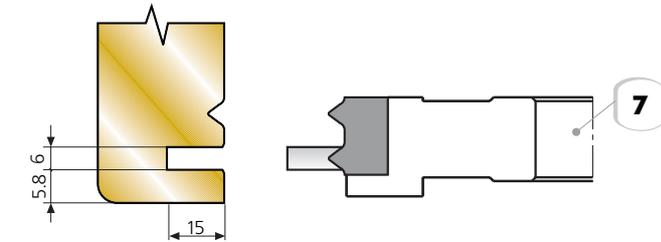
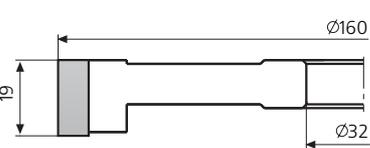
ОФ-07-4



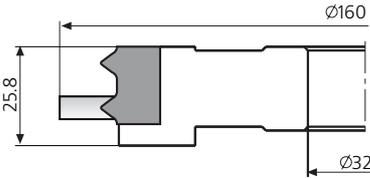
ОФ-07-5



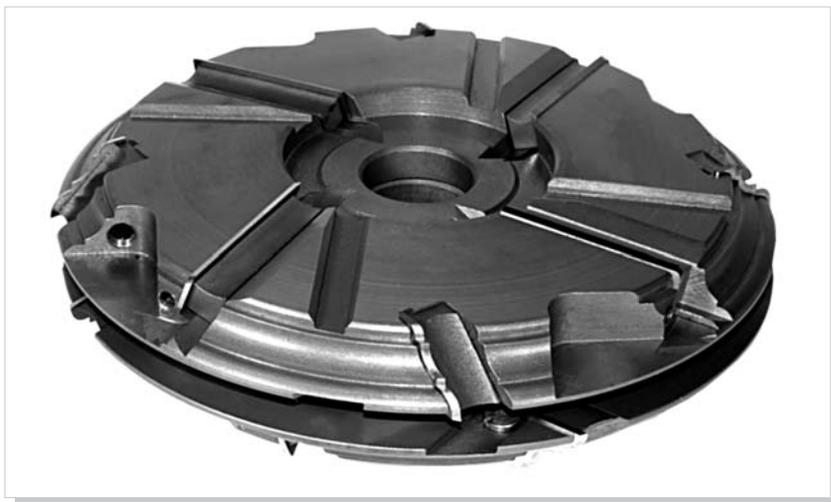
ОФ-07-6



ОФ-07-7



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-07-4	136	32(40)	HS	2	6000
ОФ-07-5	160	32(40)	HS	2+2	6000
ОФ-07-6	160	32(40)	HS	2	6000
ОФ-07-7	160	32(40)	HS	2+2	6000

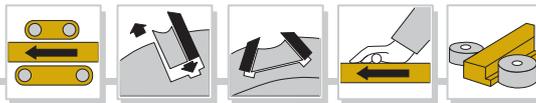


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез для полного цикла изготовления филленчатых дверей из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 110 мм.

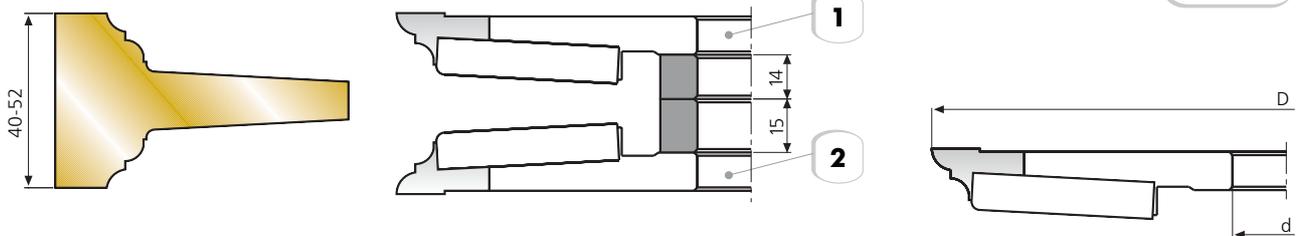
ОФ-08



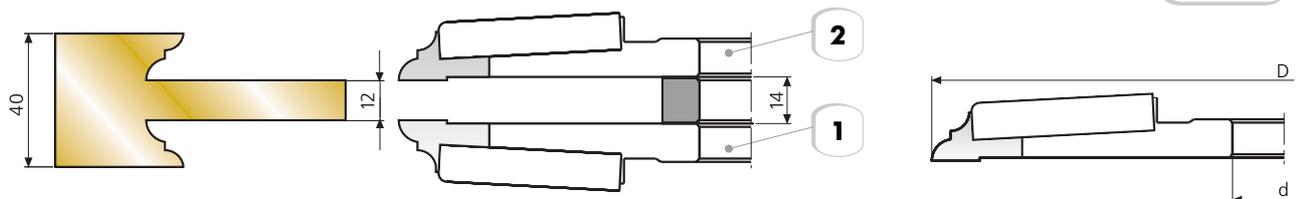
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две фасонных и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин и комплект дистанционных колец.

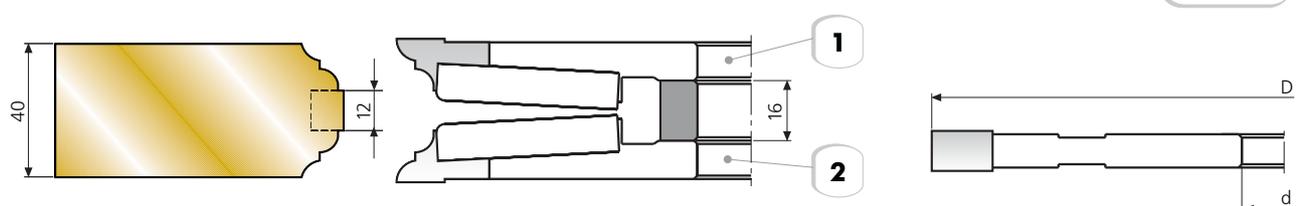
ОФ-08-1



ОФ-08-2

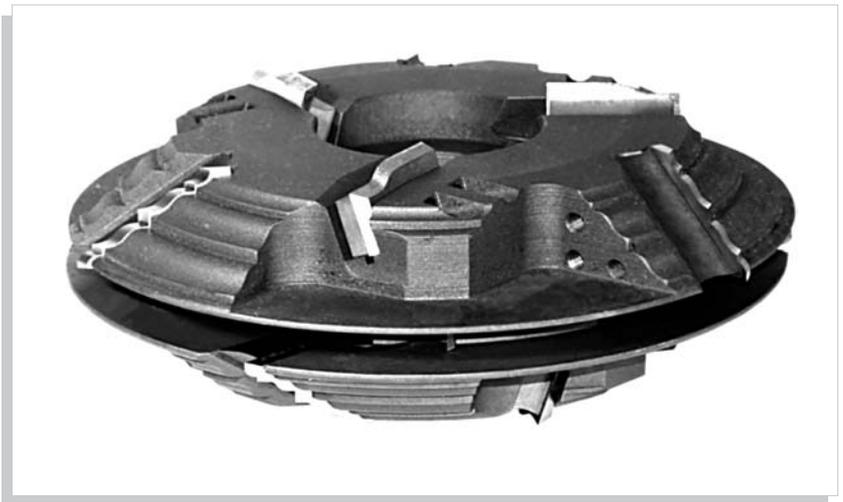


ОФ-08-3



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-08-1	210	32(40)	HSS	4+4	6000
ОФ-08-2	210	32(40)	HSS	4+4	6000
ОФ-08-3	170	32(40)	HSS	4	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ



НАЗНАЧЕНИЕ:

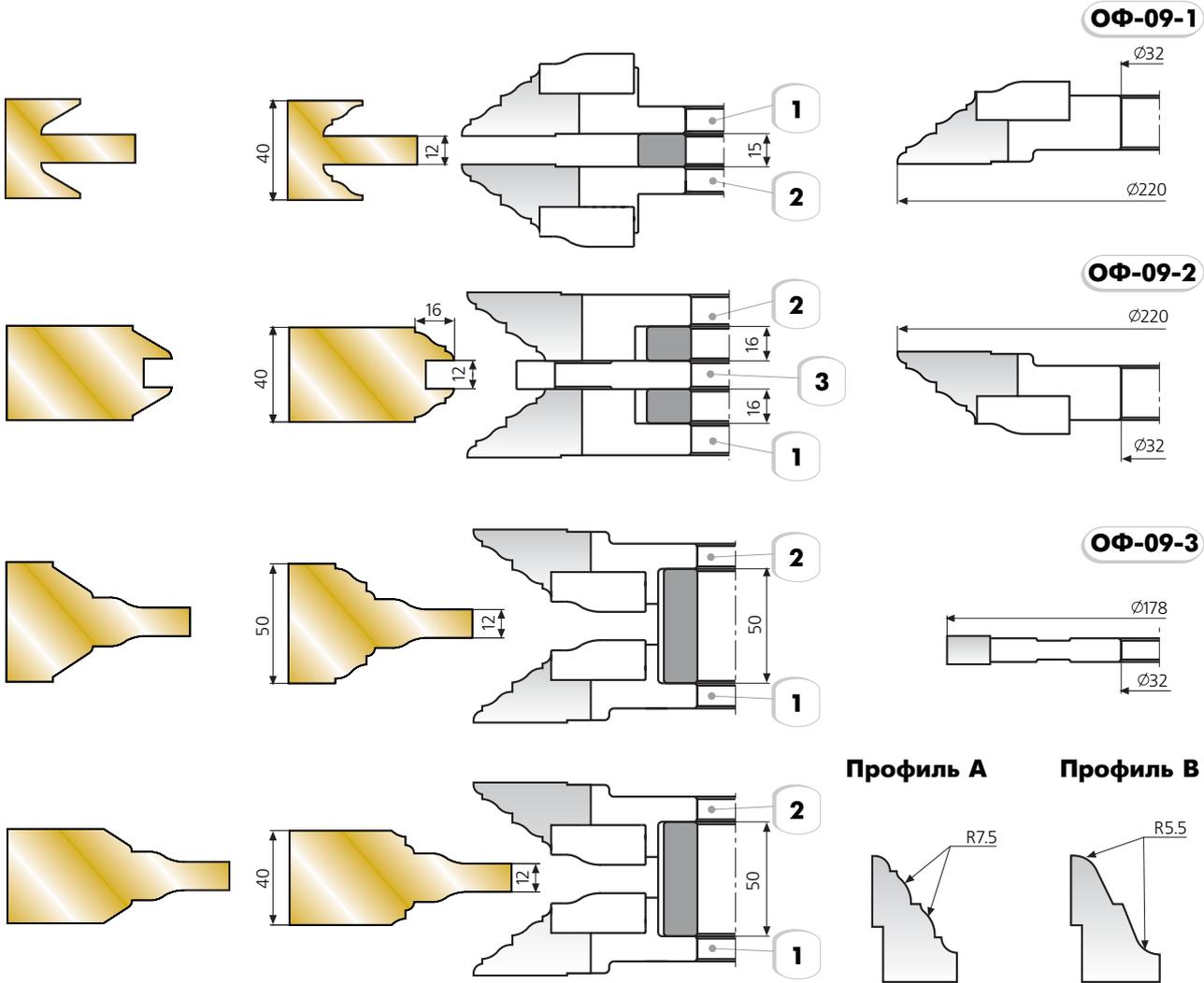
комплект фрез для полного цикла изготовления филленчатых дверей из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 115мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

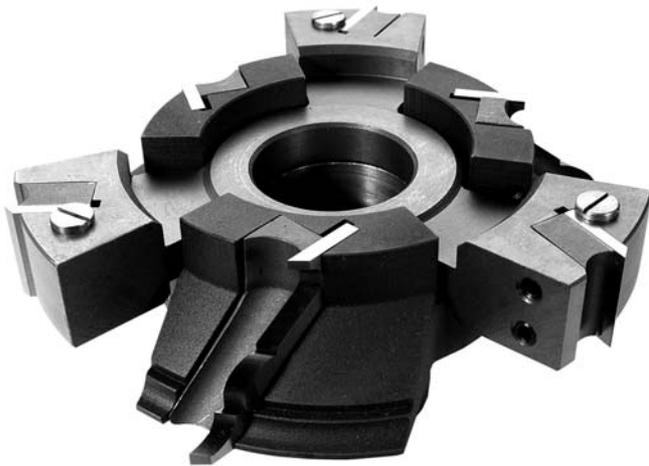
две фасонных и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин (два вида фасонных ножей) и комплект дистанционных колец.



ОФ-09



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-09-1	220	32(40)	HSS	3+3	6000
ОФ-09-2	220	32(40)	HSS	3+3	6000
ОФ-09-3	178	32(40)	HSS	3	6000



ФРЕЗА ПРОФИЛЬНАЯ (БАГЕТ+ШТАПИК)

НАЗНАЧЕНИЕ:

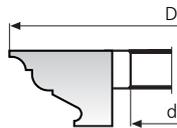
фреза для изготовления лицевых и тыльных поверхностей дверного штапа, багета, карниза из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 85 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

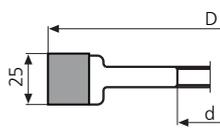
одна фасонная и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин (три вида фасонных ножей).

ОФ-10

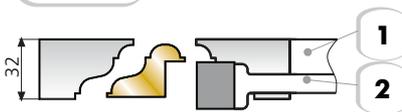
ОФ-10-1



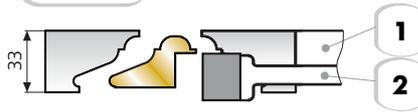
ОФ-10-2



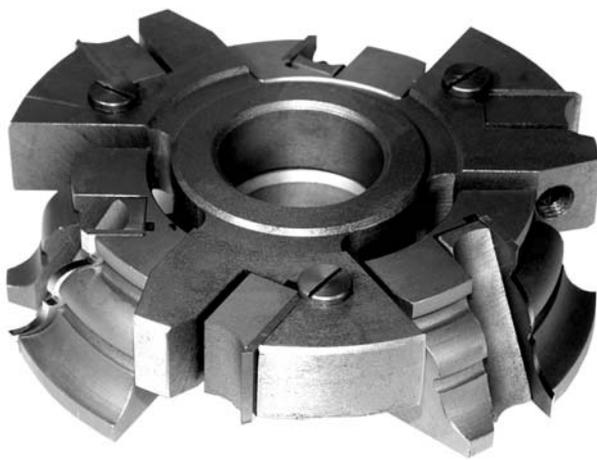
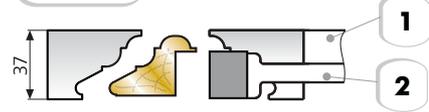
Профиль А



Профиль В



Профиль С



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОГО ШТАПА

НАЗНАЧЕНИЕ:

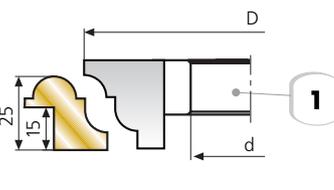
фрезы предназначены для изготовления лицевых и тыльных поверхностей дверного штапа из древесины мягких и твердых пород. Предназначены для работы на фрезерных станках с ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 65мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

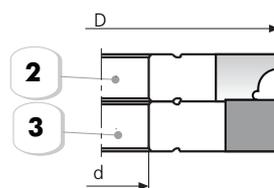
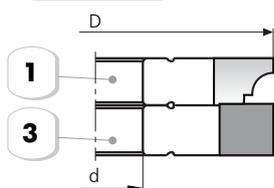
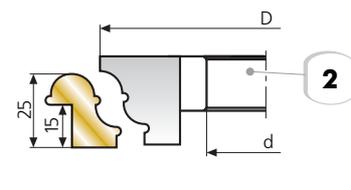
одна фасонная и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин. Возможна комплектация по ВАШЕМУ заказу.

ОФ-11

А



В

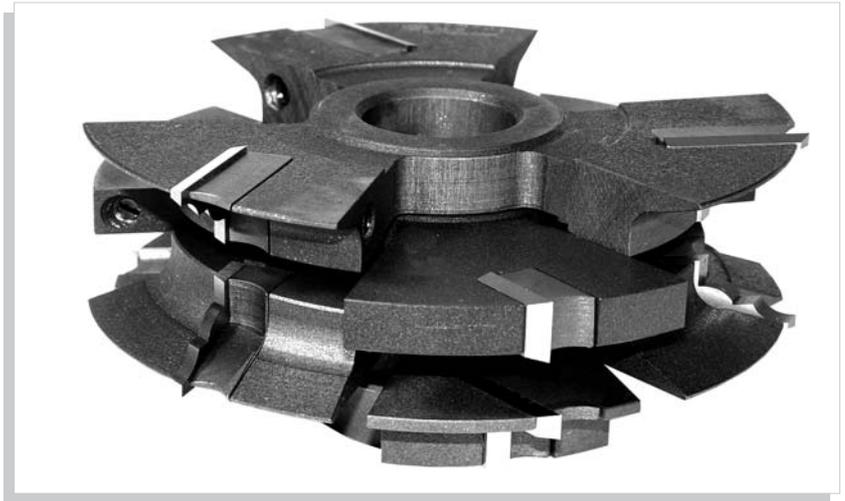


Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-10-1	160	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-10-2	160	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-11-1	120	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-11-2	120	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-11-3	120	32(40)	HSS	3	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ (4-х ПРОФИЛЬНЫЙ)

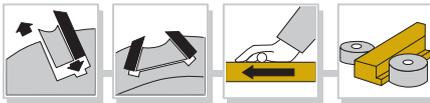
НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект для изготовления четырех видов мебельной обвязки (два вида обвязки под филенку и два вида обвязки под стекло) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 80 мм.

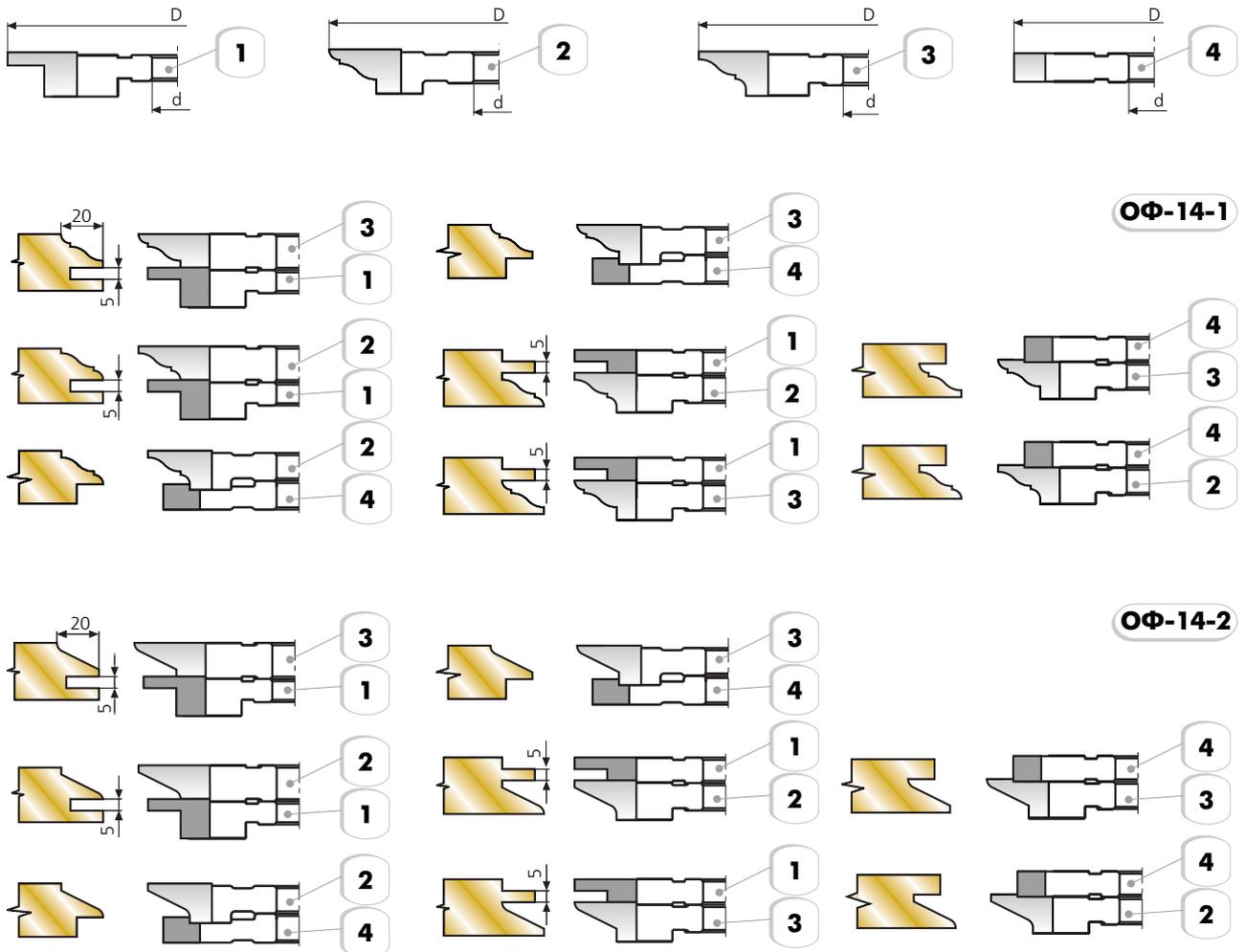


КОМПЛЕКТАЦИЯ:

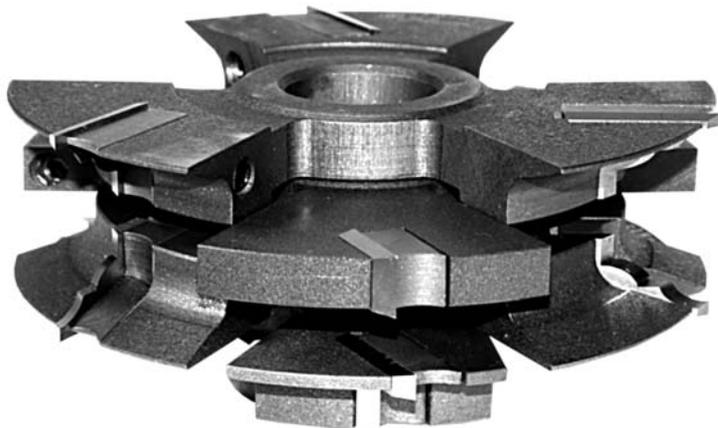
четыре фрезы с механическим креплением режущих пластин.



ОФ-14-1,2



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-14-1	150	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-14-2	150	32(40)	HSS	3	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ (2-х ПРОФИЛЬНЫЙ)

НАЗНАЧЕНИЕ:

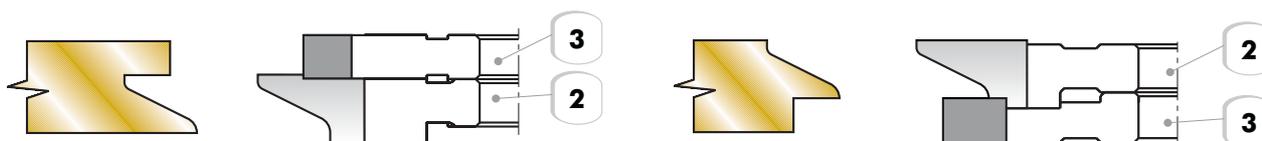
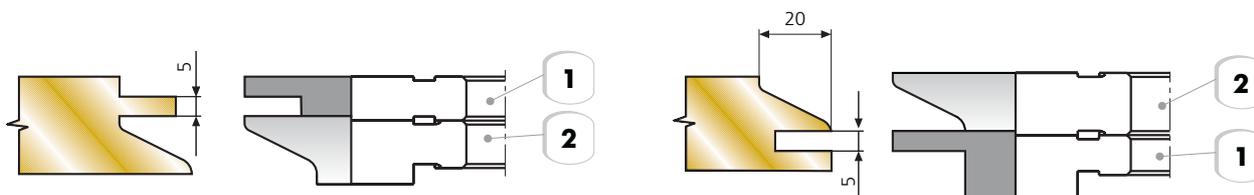
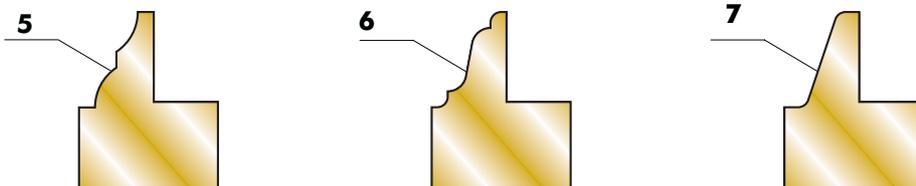
комплект для изготовления двух видов мебельной обвязки (один вид обвязки под филенку и один вид обвязки под стекло) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 80 мм.

ОФ-14-3



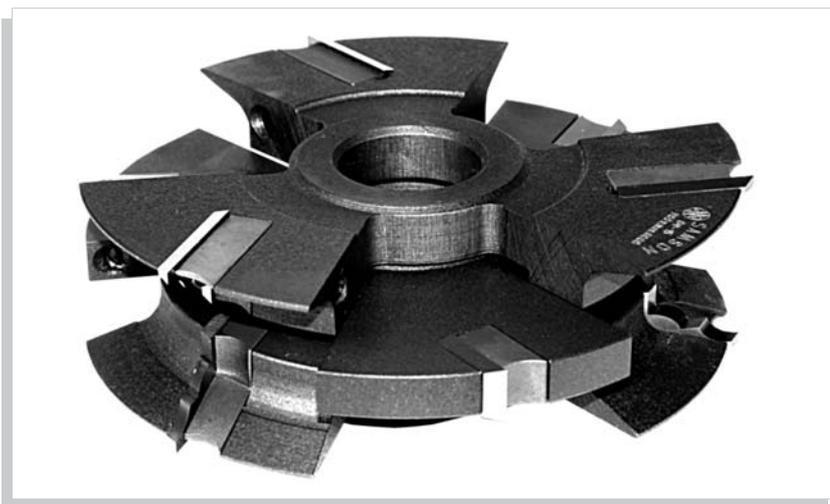
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

три фрезы с механическим креплением режущих пластинок с одним из указанных профилей.



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-14-3	150	32(40)	HSS	3	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ



НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект для изготовления дверной обвязки. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 80мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

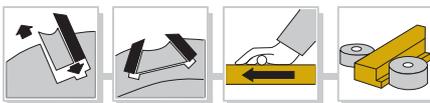
ОФ-15-1, ОФ-15-2: четыре профильные и две пазовые фрезы (диаметром 150 мм) с механическим креплением режущих пластин.

ОФ-15-1С, ОФ-15-2С: две профильные (диаметром 150 мм - на схеме А и В), одна пазовая фреза и две шипорезные (диаметром 200 мм для получения глубокого шипа-на схеме С).

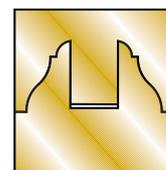
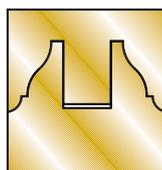
ПРИМЕЧАНИЕ:

ОФ-15-1, ОФ-15-2 изготавливают оба профиля А и В.

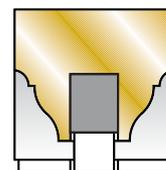
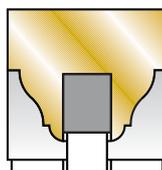
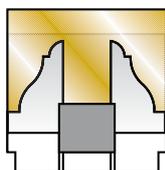
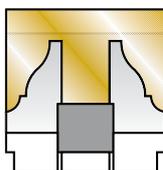
ОФ-15-1С, ОФ-15-2С изготавливают один профиль А или В.



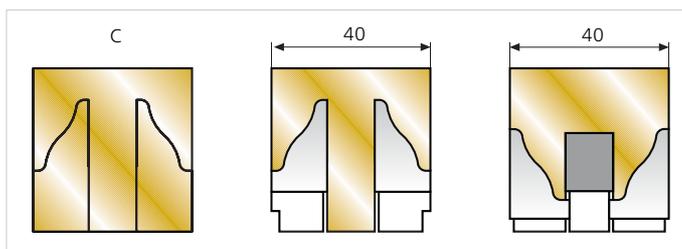
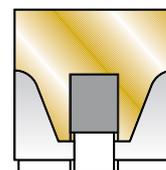
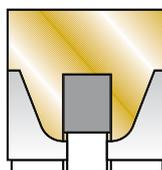
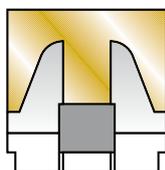
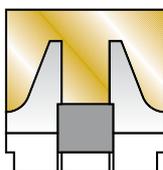
ОФ-15-1



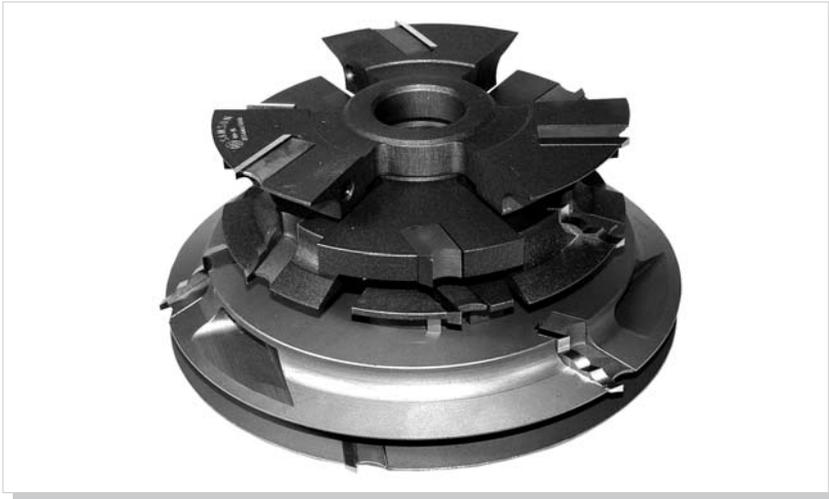
ОФ-15-1



ОФ-15-2



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-15-1	150	32(40)	HSS	3	6000
ОФ-15-2	150	32(40)	HSS	3	6000



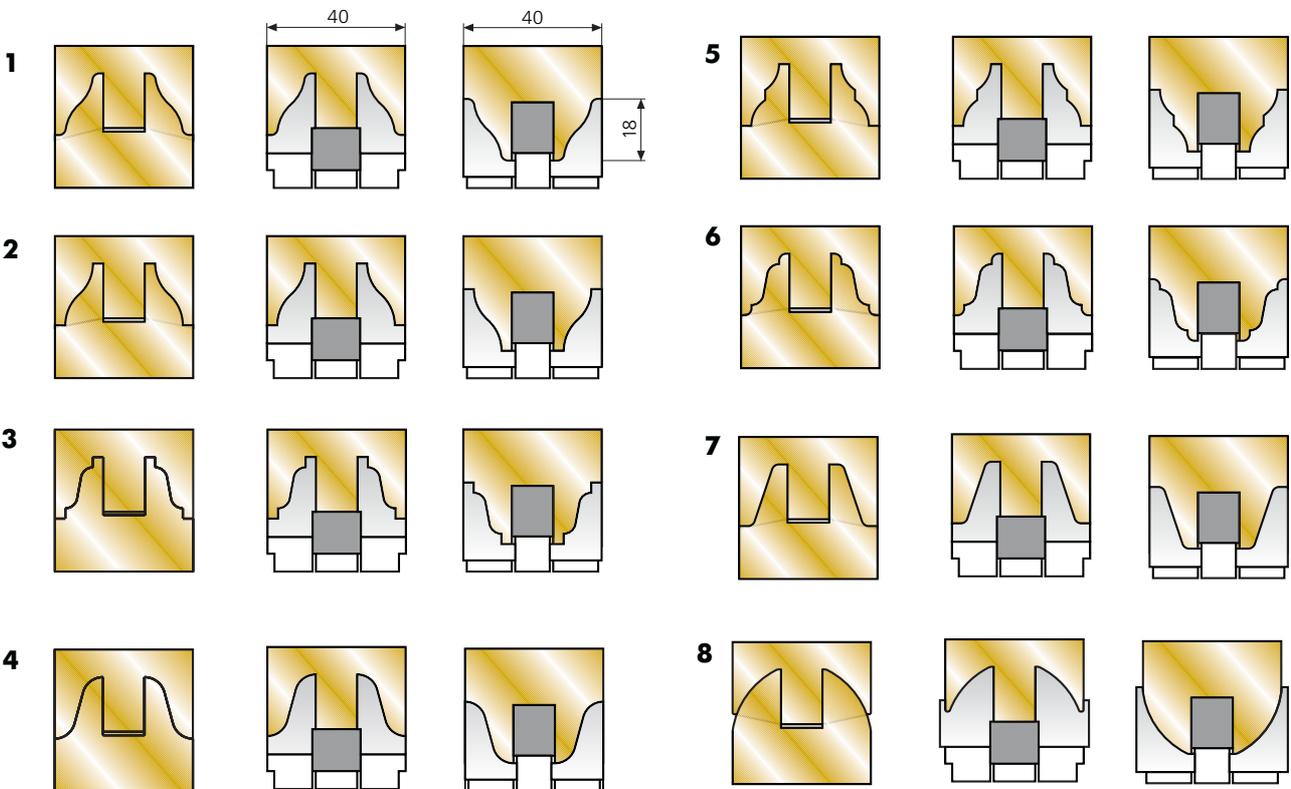
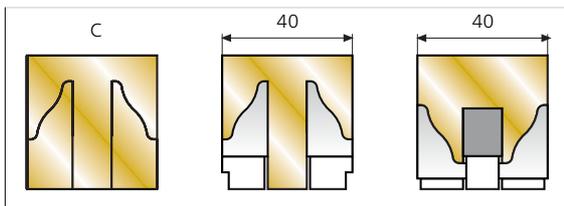
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ

НАЗНАЧЕНИЕ:
комплект для изготовления дверной обвязки. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 80 мм.

ОФ-15-3

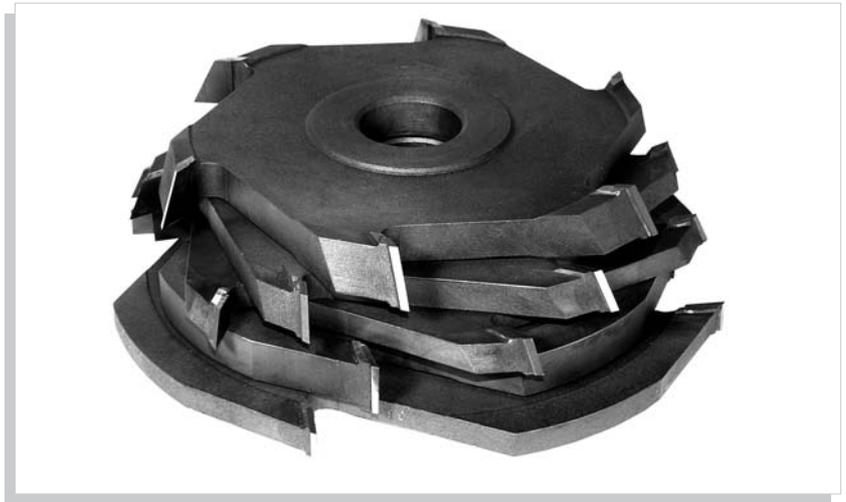


КОМПЛЕКТАЦИЯ:
ОФ-15-3: две профильные (диаметром 150 мм) и две пазовые фрезы с механическим креплением режущих пластин.
ОФ-15-3С: две профильные (диаметром 150 мм), одна пазовая фреза и две шипорезные (диаметром 200 мм для получения глубокого шипа).



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-15-3	150	32(40)	HSS	3	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН (ОДНО- И ДВУХШИПОВОЕ)

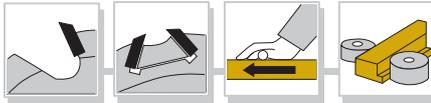


НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект для изготовления одно и двух шипового оконного блока из древесины мягких и твердых пород на фрезерных станках. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

пять фрез напаянными пластинами твердого сплава и комплект дистанционных колец.

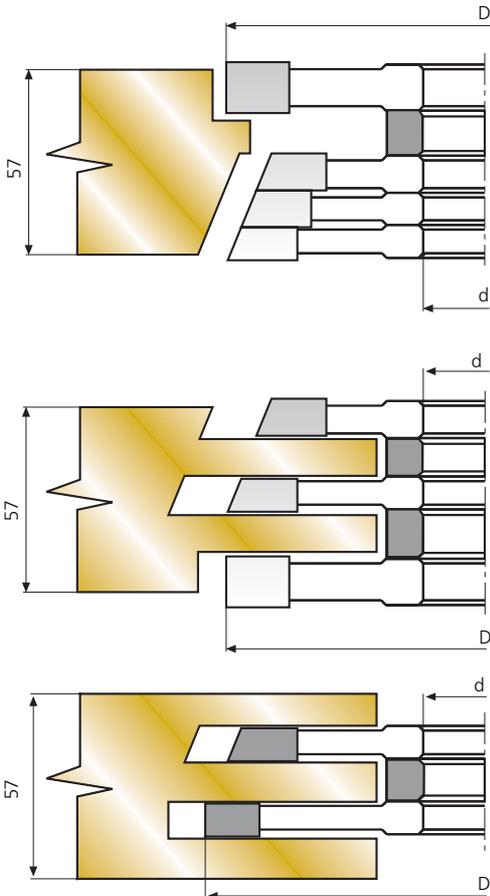


ОФ-16

ПРИМЕЧАНИЕ:

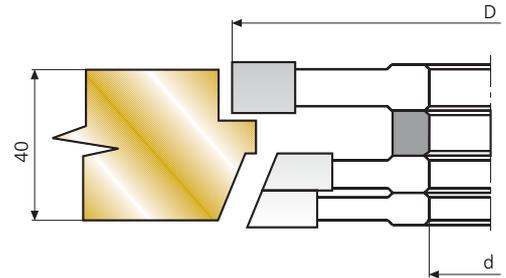
обработка проушин двухшипового окна осуществляется за один проход.

Окно двухшиповое

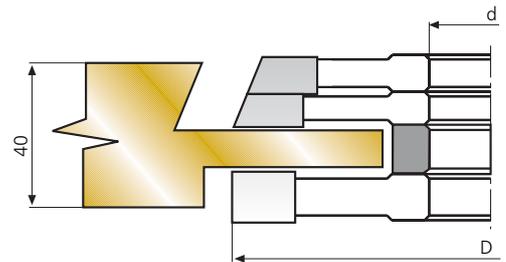


Окно одношиповое

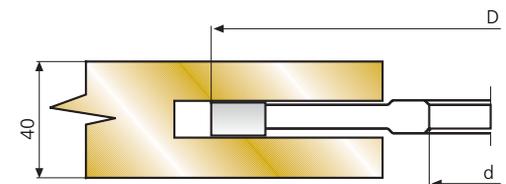
а) обвязка окна



б) шип



в) проушина



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-16-1	210	32(40)	HM	6	6000
ОФ-16-2	210	32(40)	HM	6	6000

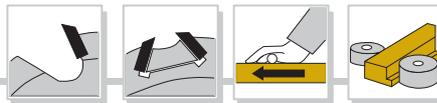


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

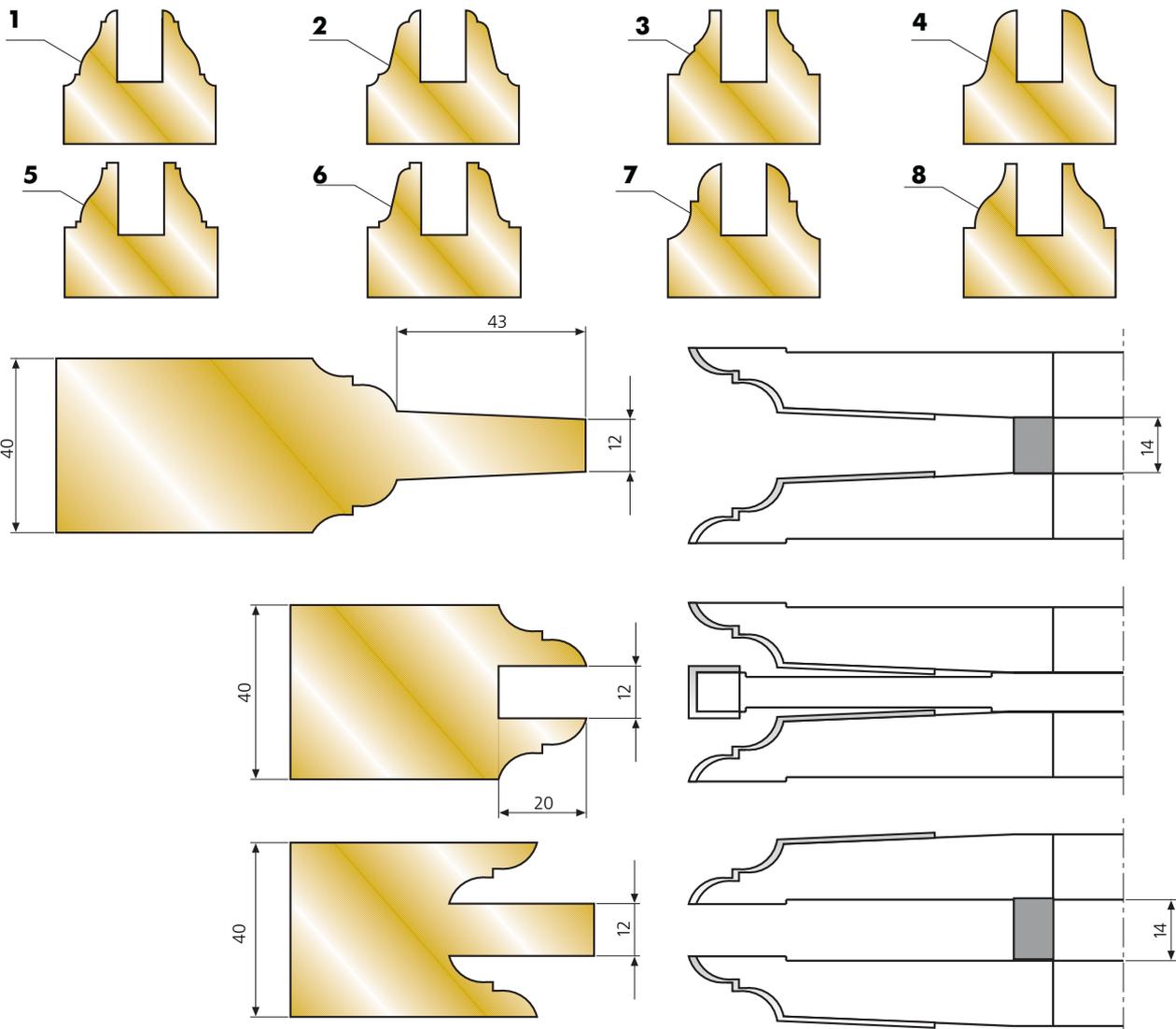
комплект фрез для полного цикла изготовления филленчатых дверей из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 110мм.

ОФ-17



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

три фрезы напаянных пластинами твердого сплава и комплект дистанционных колец.



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ОФ-17-1,2,3,5,6	210	32(40)	HM	2+2+2	6000
ОФ-17-4,7,8	210	32(40)	HM	2+2	6000



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

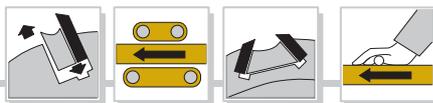


ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАПОВ

НАЗНАЧЕНИЕ:

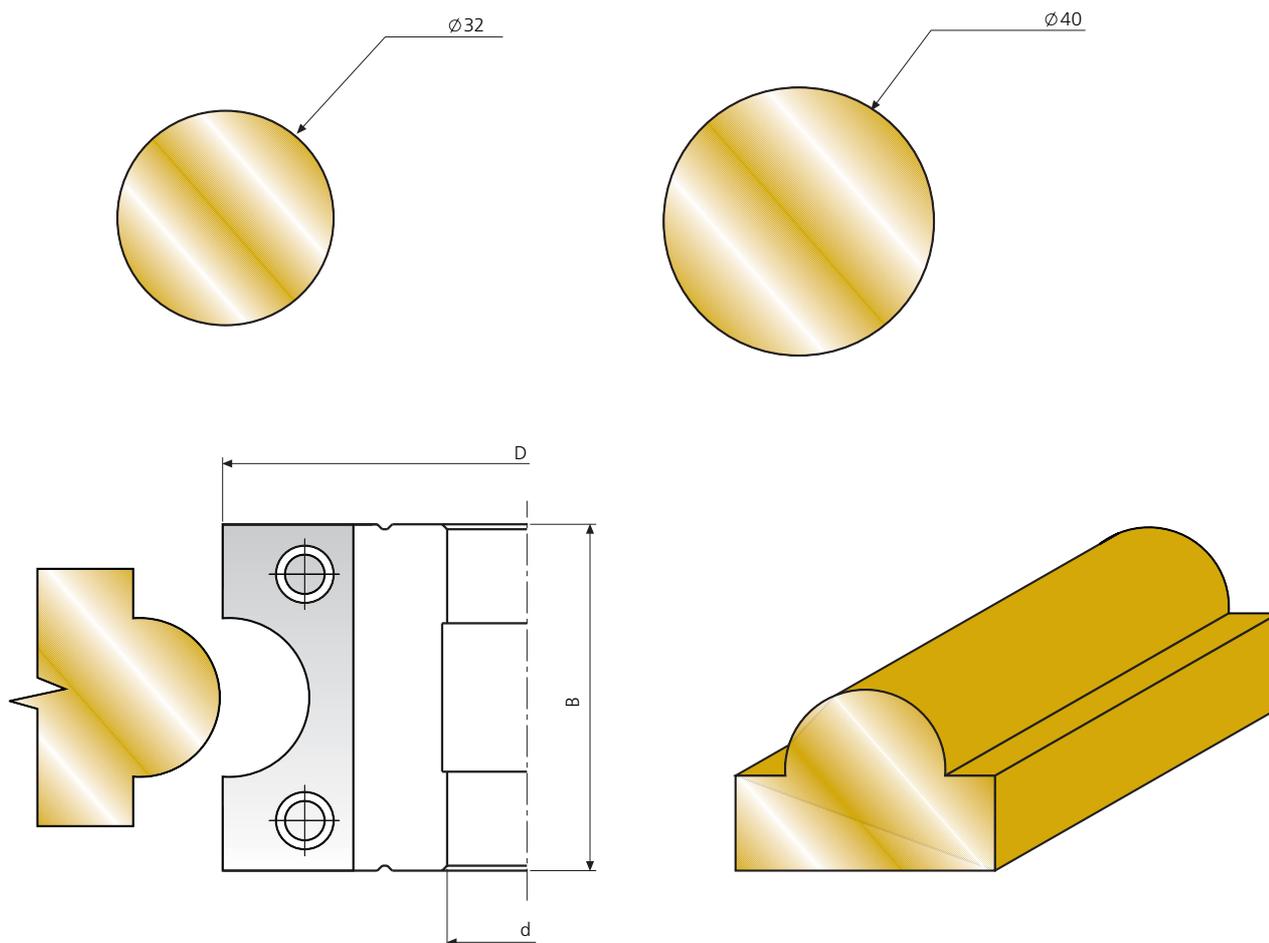
фреза для изготовления радиусных штапов (R16, R20) из древесины мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

СП-01



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
СП-01	130	32(40)	70	HS	3	6000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМОК

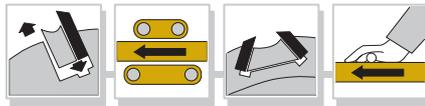


НАЗНАЧЕНИЕ:

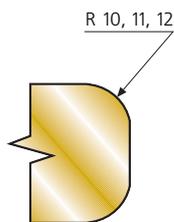
комплект для обработки кромок дверного полотна и элементов мебели (R 2,3,4,5 / 6,7,8,9 / 10,11,12,45°) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

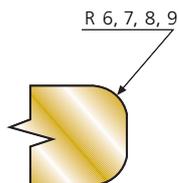
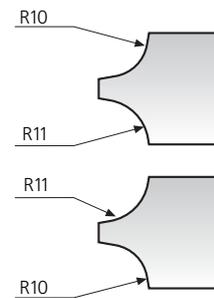
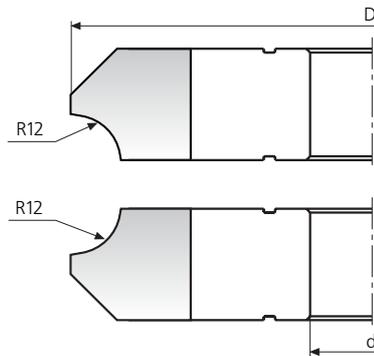
три пары радиусных фрез с механическим креплением режущих пластин. Возможна продажа поэлементно.



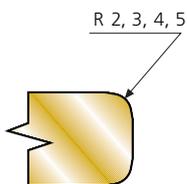
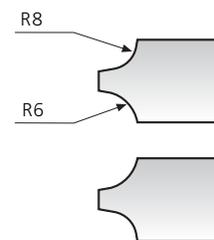
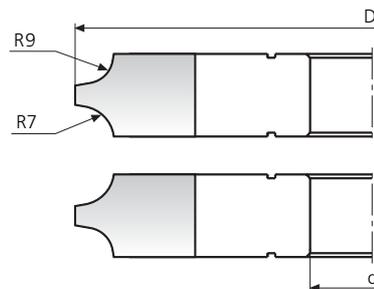
СП-02



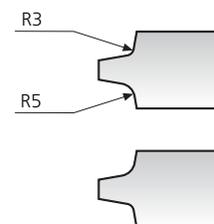
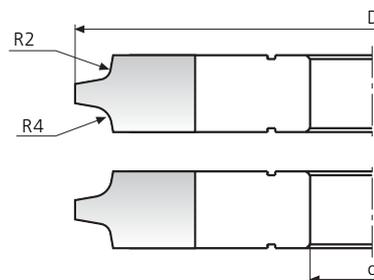
СП-02-1



СП-02-2



СП-02-3



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
СП-02-1	118	32(40)	HSS	3	6000
СП-02-2	112	32(40)	HSS	3	6000
СП-02-3	112	32(40)	HSS	3	6000



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ И КРОМОК

НАЗНАЧЕНИЕ:

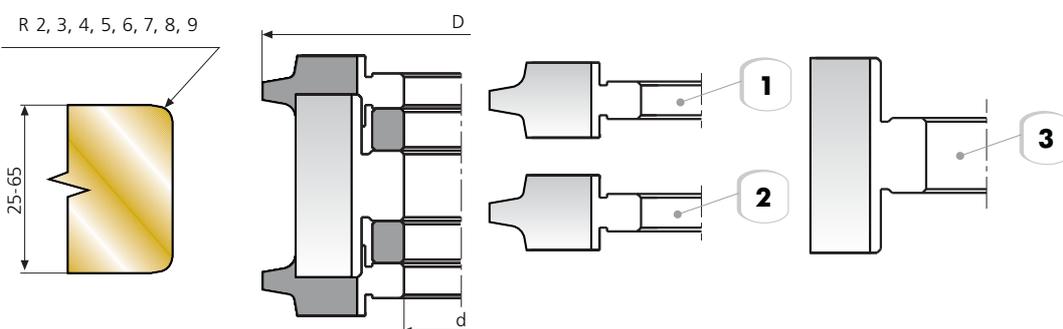
комплект для обработки торцов и кромок дверного полотна и элементов мебели (R 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две радиусных и одна торцовая фреза с механическим креплением режущих пластин.

СП-03

R 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9



ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОРУЧНЯ (2-х ЭЛЕМЕНТНОГО)

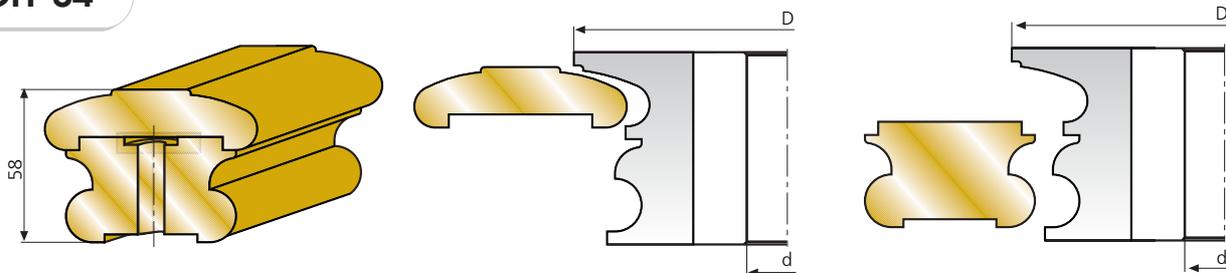
НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза для изготовления крышки и основания поручня из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также работы по копиру с минимальным радиусом 85мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин.

СП-04



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
СП-03	112	32(40)	HSS	2+2	6000
СП-04	160	32(40)	HSS	4	6000

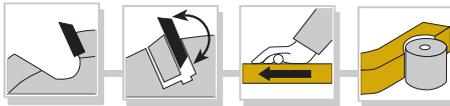
ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН

НАЗНАЧЕНИЕ:

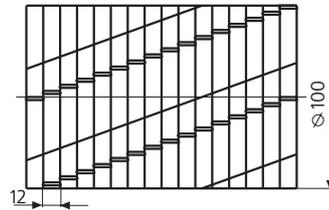
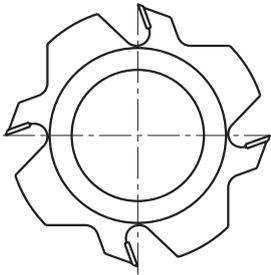
фреза для обработки криволинейных и прямолинейных поверхностей из древесины.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

высота фрезы зависит от количества составных элементов. Фрезы собираются на фланцевый стакан.



СП-05



ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

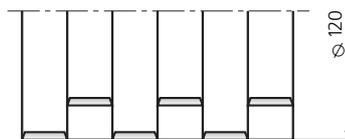
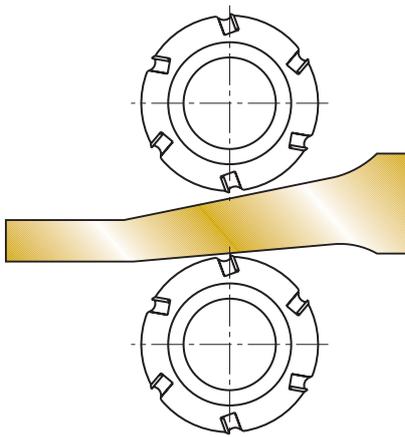
корпус с механическим креплением твердославных режущих пластин.

ПРИМЕЧАНИЕ:

габаритные размеры фрезы - по желанию заказчика.

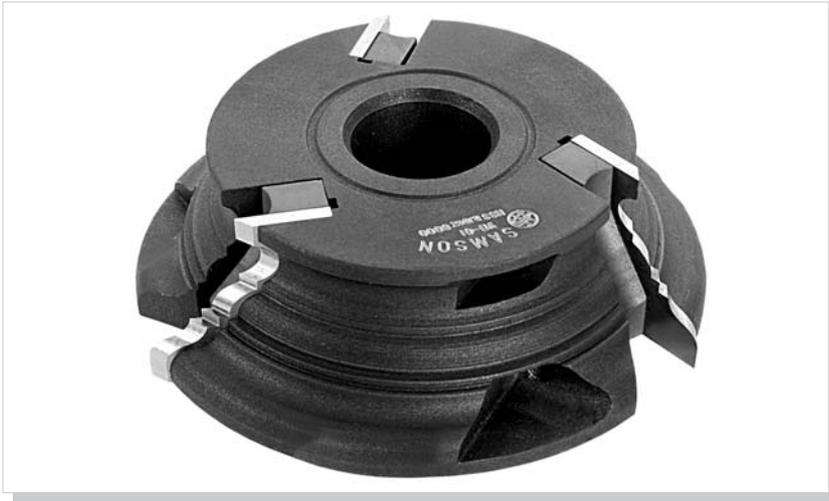


СП-06





ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

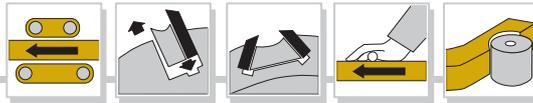


ФРЕЗА "УНИПРОФИЛЬ-1"

НАЗНАЧЕНИЕ:

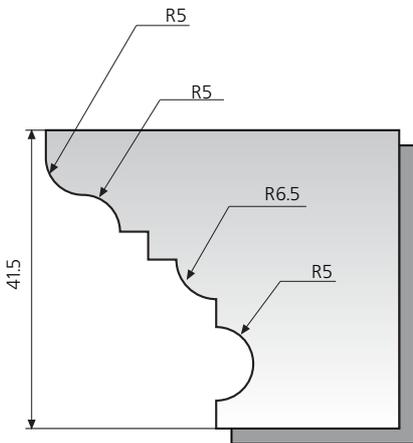
фреза для изготовления фасонных изделий. Предназначена для работы на фрезерных станках с механической и ручной подачей заготовки, а также работы по копиру с минимальным радиусом 75мм.

УП-01



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин.



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
УП-01	140	32(40)	HSS	3	6000

ФРЕЗА "УНИПРОФИЛЬ-2"



НАЗНАЧЕНИЕ:

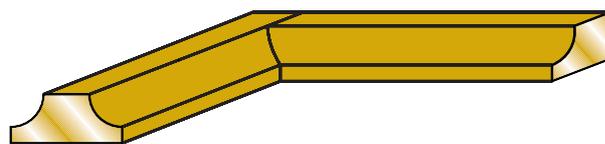
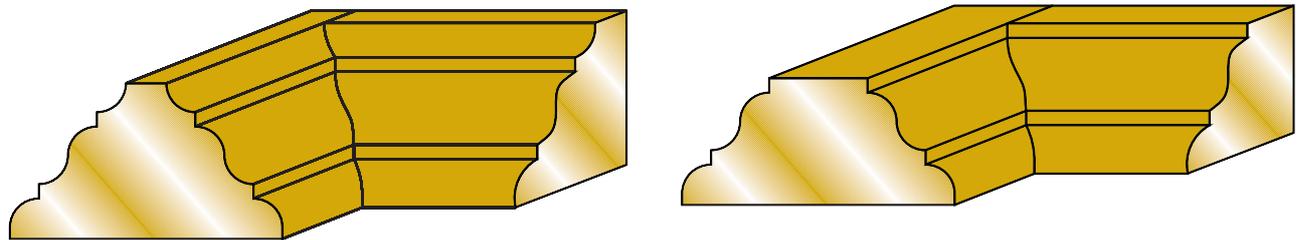
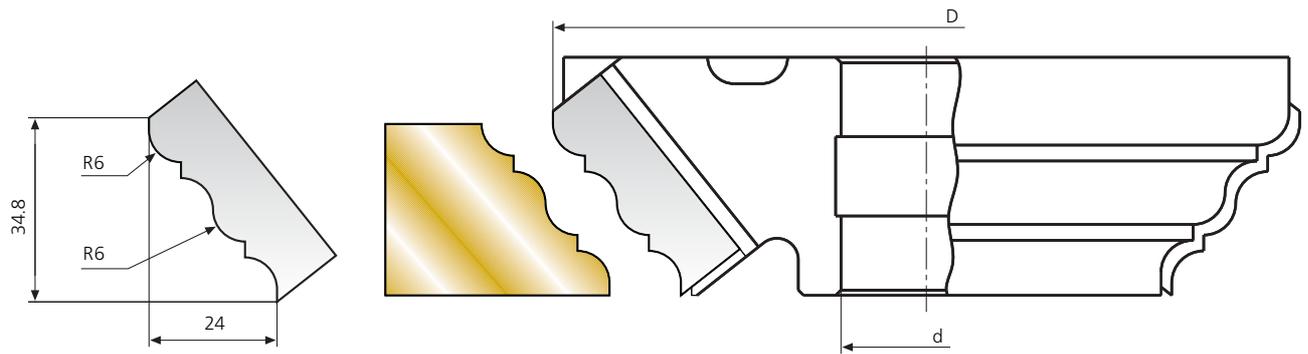
фреза для изготовления фасонных изделий, дверного и потолочного переплета из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с механической и ручной подачей заготовки, а также работы по копиру с минимальным радиусом 65мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин.



УП-02



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
УП-02	125	32(40)	HSS	3	6000

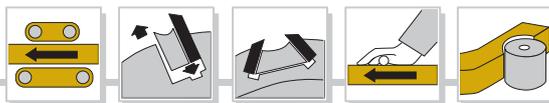


ФРЕЗА "МУЛЬТИПРОФИЛЬ"

НАЗНАЧЕНИЕ:

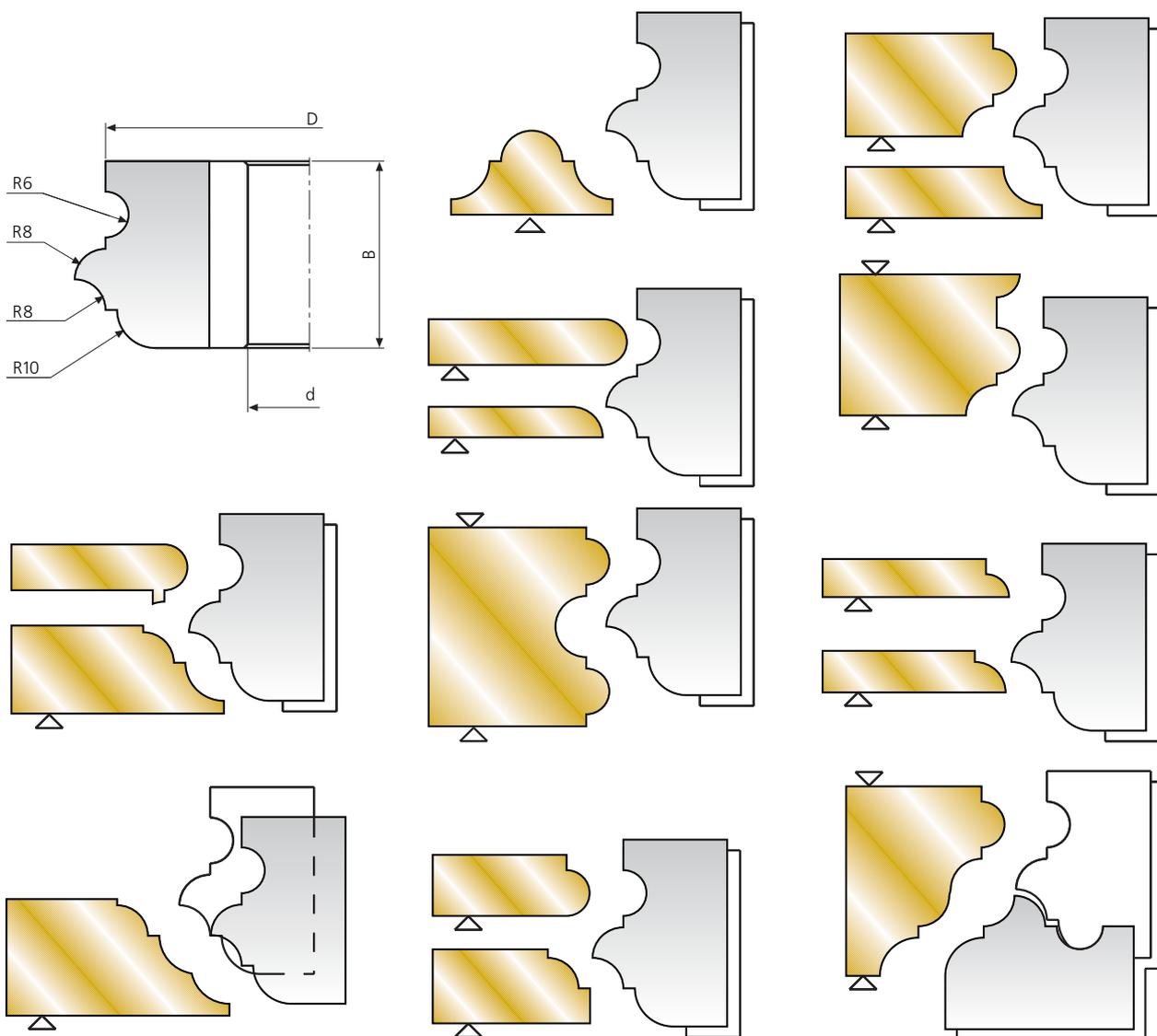
фреза для изготовления фасонных изделий и деталей мебели из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с механической и ручной подачей заготовки, а также работы по копиру с минимальным радиусом 65мм.

УП-03



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

фреза с механическим креплением режущих пластин.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
УП-03	125	32(40)	49	HSS	3	6000

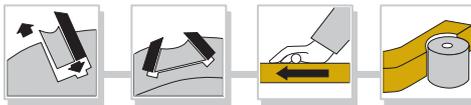
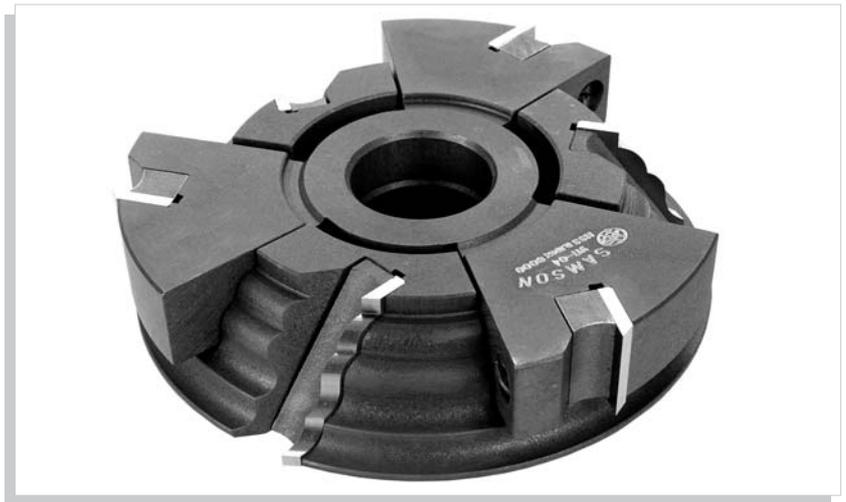
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЛОЖНОГО ШТАПА, ДВЕРНОГО И ПОТОЛОЧНОГО ПЕРЕПЛЕТА

НАЗНАЧЕНИЕ:

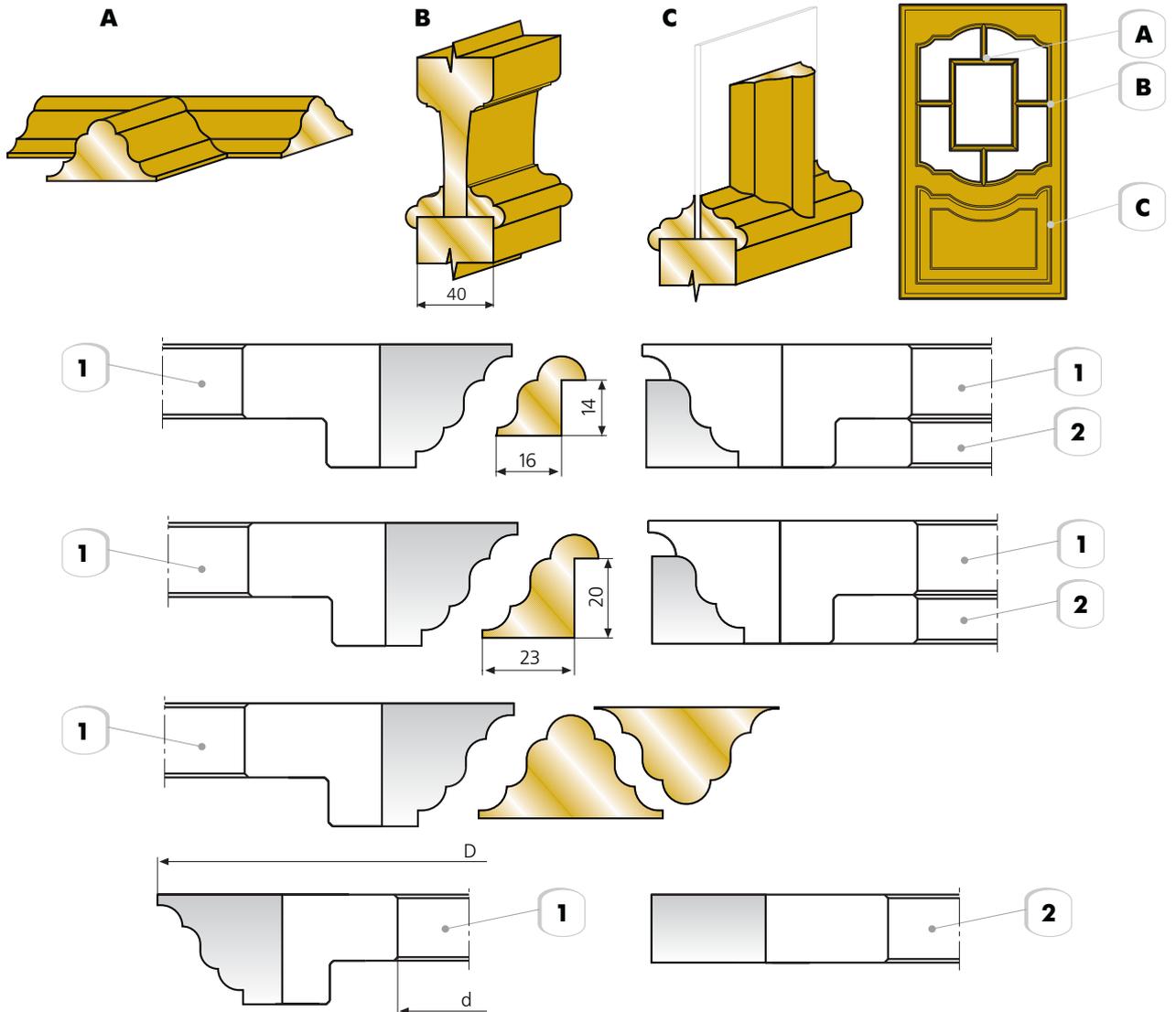
комплект фрез для изготовления фасонных изделий, обложного штапа, дверного и потолочного переплета из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с механической и ручной подачей заготовки, а также работы по копиру с минимальным радиусом 75мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две фрезы с механическим креплением режущих пластин.



УП-04



Обозначение	D, мм	d, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
УП-04	138	32(40)	HSS	3	6000



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ



**КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ОКОННЫХ БЛОКОВ.
ТИП-"ОР-11214-86"**

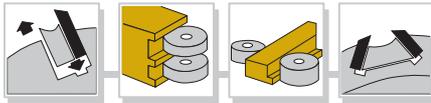


НАЗНАЧЕНИЕ:

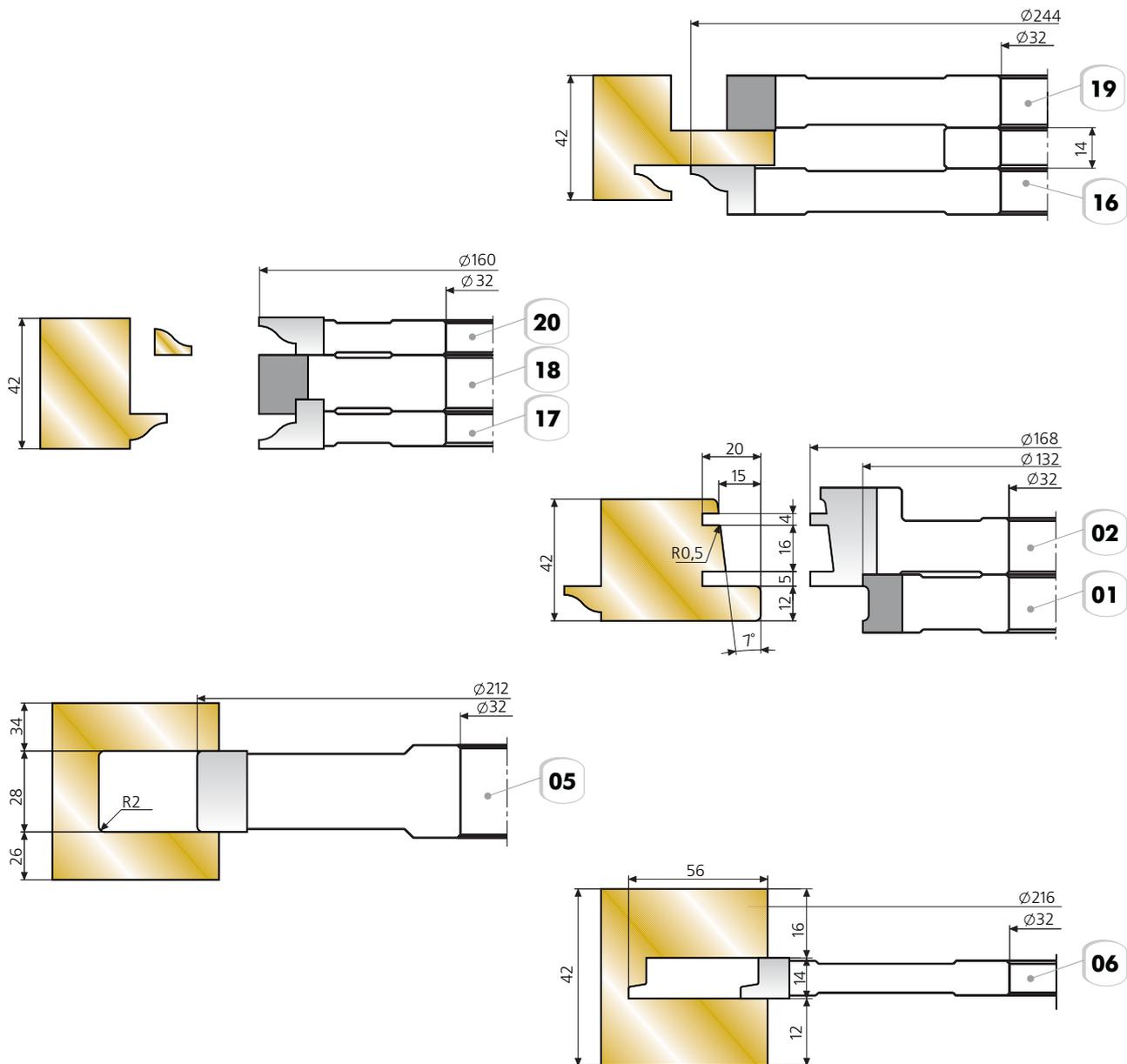
предназначен для изготовления оконных блоков с тройным остеклением.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

двадцать пять фрез с механическим креплением режущих пластин. Материал режущих пластин HSS. Фрезы собираются на фланцевый стакан с посадочным диаметром 32 и 40 мм.



ОБ-25



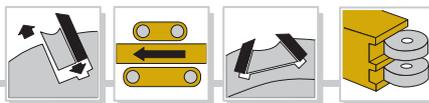


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ. ТИП-"ОР-11214-86Е"

НАЗНАЧЕНИЕ:

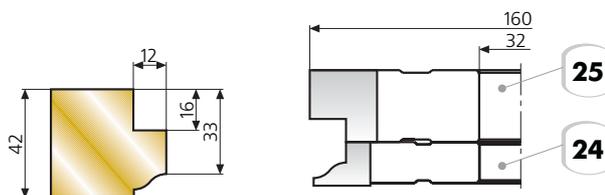
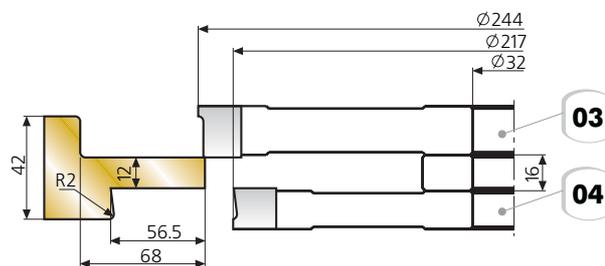
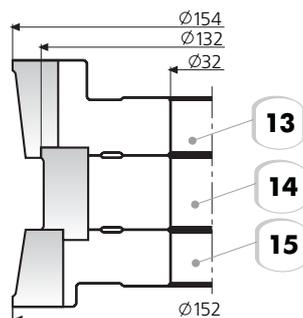
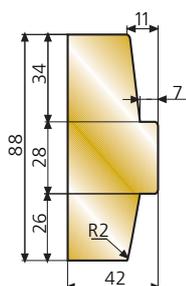
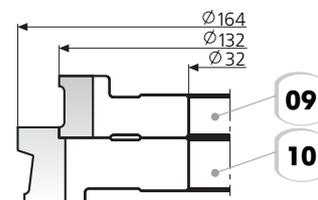
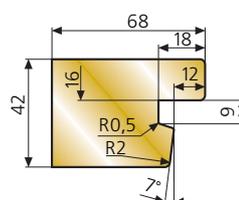
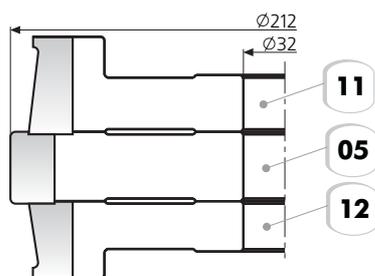
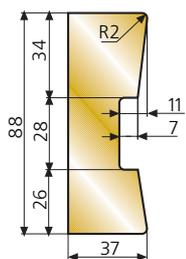
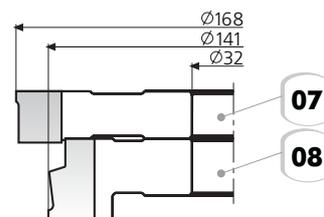
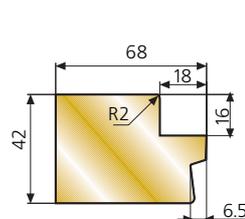
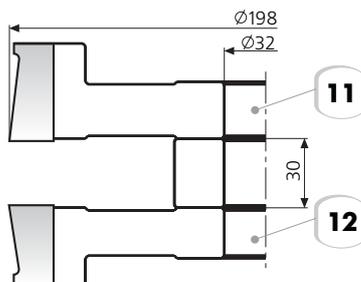
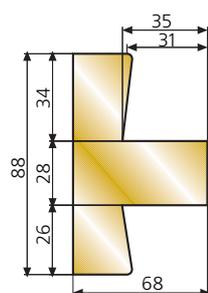
предназначен для изготовления оконных блоков с тройным остеклением.

ОБ-25



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

двадцать пять фрез с механическим креплением режущих пластин. Материал режущих пластин HSS. Фрезы собираются на фланцевый стакан с посадочным диаметром 32 и 40 мм.



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ С ПОВОРОТНО- ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ

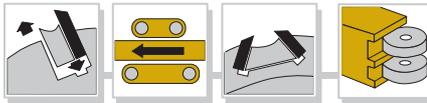


НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект предназначен для изготовления окон с двухкамерным стеклопакетом, с толщиной бруса 68/78 мм; с поворотной-откидной фурнитурой; наличием вертикального и горизонтального импостов.

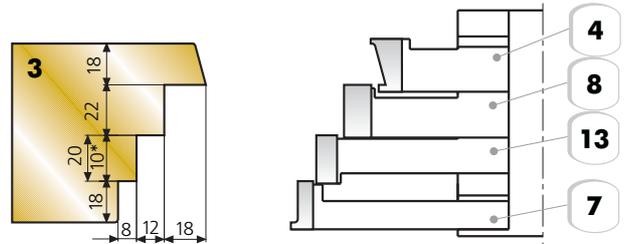
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

комплект состоит из 48 фрез с механическим креплением режущих пластин. Фрезы собраны в блоки на фланцевых стаканах с посадочным диаметром 50, 40.

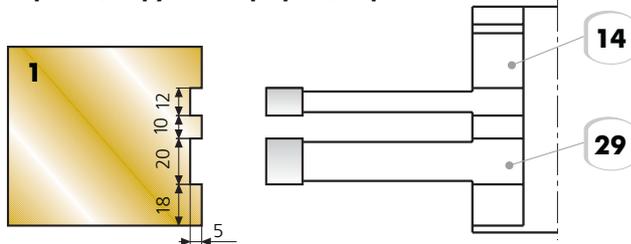


ОБ-48

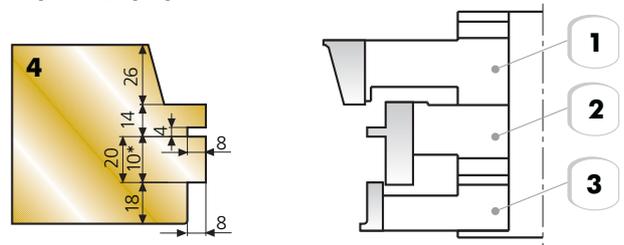
коробка, профиль, верхний блок



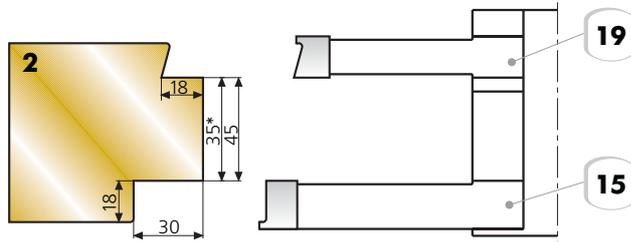
коробка, наружный профиль, верхний бок



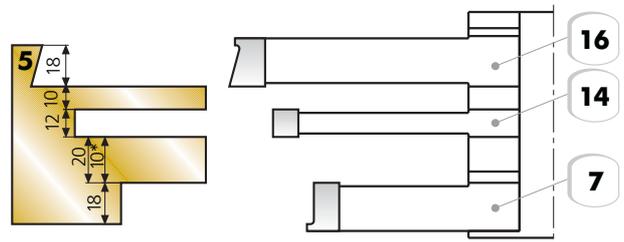
коробка, профиль, низ



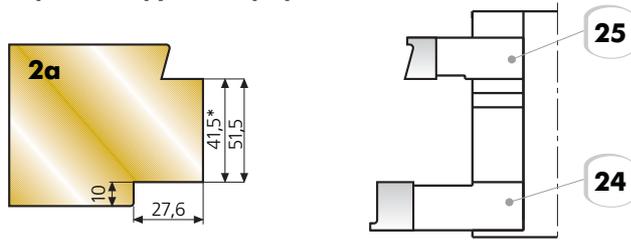
коробка, наружный профиль, низ



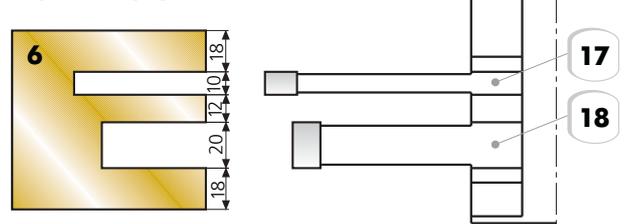
коробка, шип, верхний бок

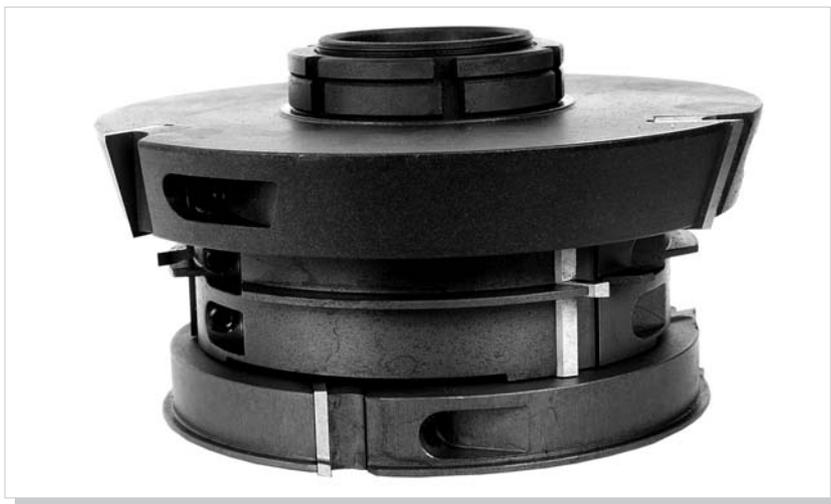


коробка, наружный профиль, низ



коробка, проушина



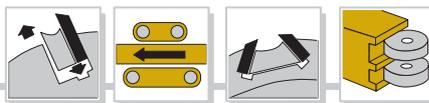


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ С ПОВОРОТНО- ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект предназначен для изготовления окон с двухкамерным стеклопакетом, с толщиной бруса 68/78 мм; с поворотно-откидной фурнитурой; наличием вертикального и горизонтального импостов.

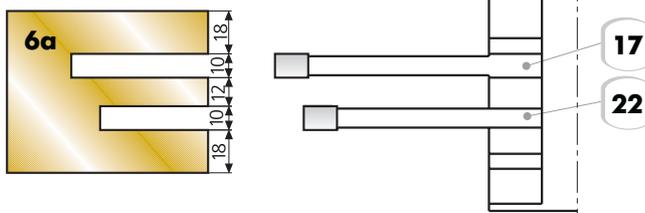
ОБ-48



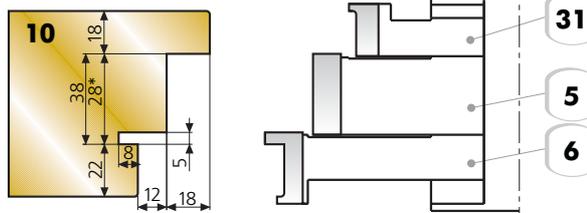
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

комплект состоит из 48 фрез с механическим креплением режущих пластин. Фрезы собраны в блоки на фланцевых стаканах с посадочным диаметром 50, 40.

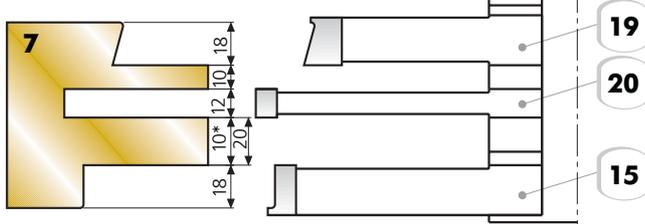
коробка, проушина



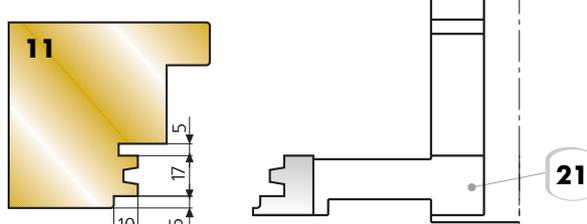
створка, наружный профиль



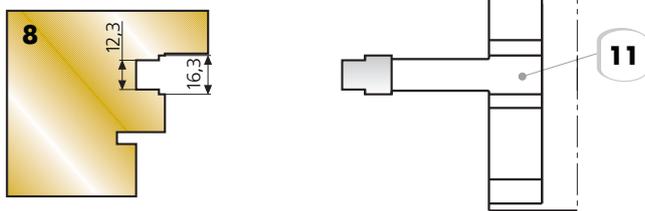
коробка, шип, низ



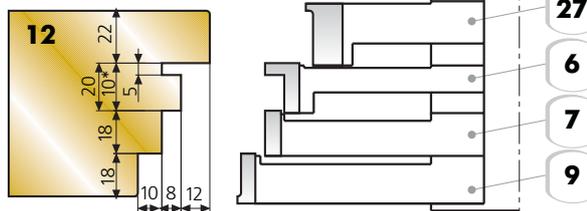
створка, наружный профиль, капельница



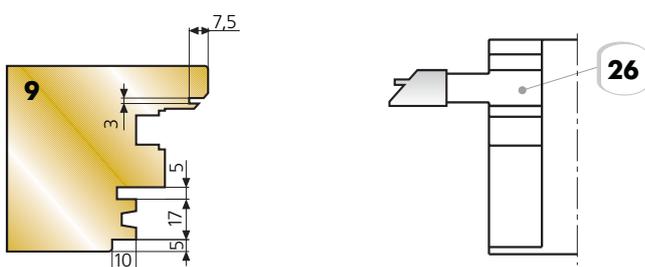
створка, фурнитурный паз



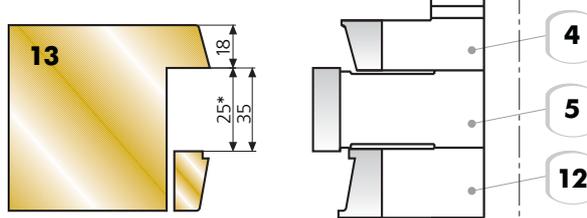
створка, наружный профиль, притвор



створка, наружный профиль, капельница



створка, внутренний профиль, профиль штапика



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ С ПОВОРОТНО- ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ

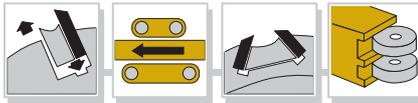


НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект предназначен для изготовления окон с двухкамерным стеклопакетом, с толщиной бруса 68/78 мм; с поворотной-откидной фурнитурой; наличием вертикального и горизонтального импостов.

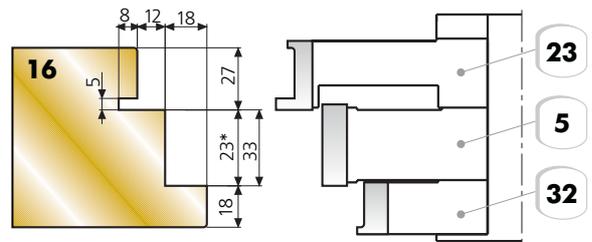
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

комплект состоит из 48 фрез с механическим креплением режущих пластин. Фрезы собраны в блоки на фланцевых стаканах с посадочным диаметром 50, 40.

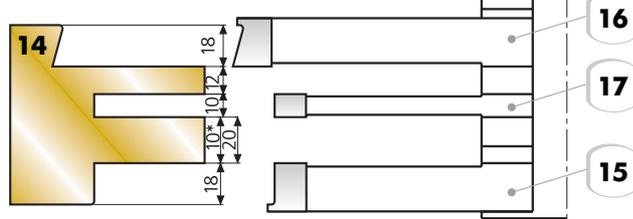


ОБ-48

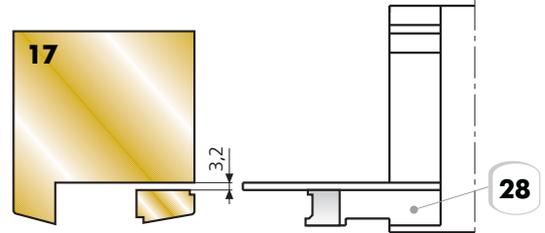
створка, наружный профиль, противоскол



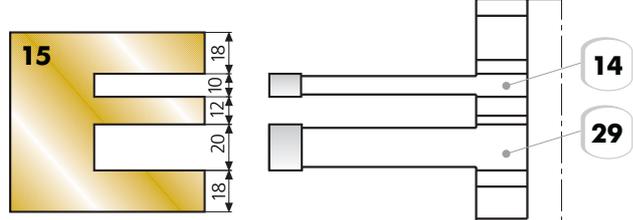
створка, шип



профиль штапика, отрезка



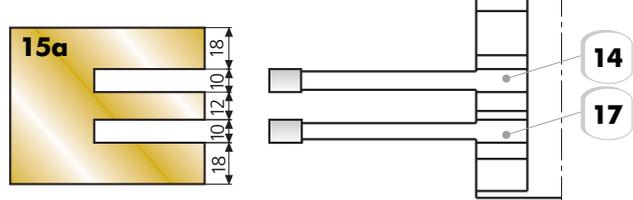
створка, проушина



импост коробки, верхний блок



створка, проушина



импост коробки, низ

